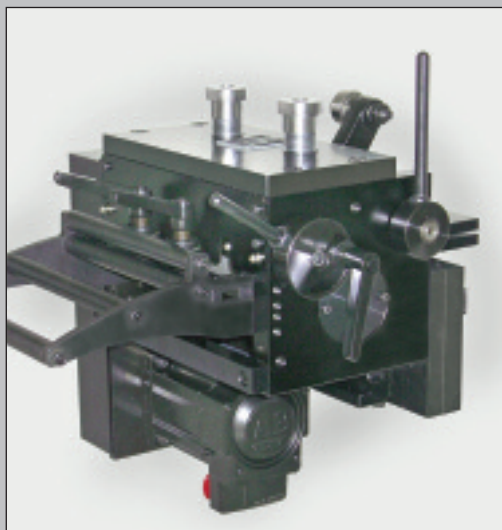




Ideal für schmale und dünne Bandmaterialien, aber auch für Bänder bis zu 320 mm Breite und bis 2,0 mm Dicke. Verbesserte Einstellung der Materialdicke und neuer Rollenkorb.

BESCHREIBUNG

- Sehr kompakte Bauform für kleine Einbauräume
- Einfache und schnelle Montage an jede Presse
- Problemlos durch einfache Handhabung
- Kurze Umrüstzeiten steigern die Produktivität
- Hohe Präzision verbessert die Produktqualität
- Flexibler Einsatz für zukünftige Anwendungen
- Hohe Pressengeschwindigkeiten möglich
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Kurze Lieferzeiten

TECHNISCHE DETAILS

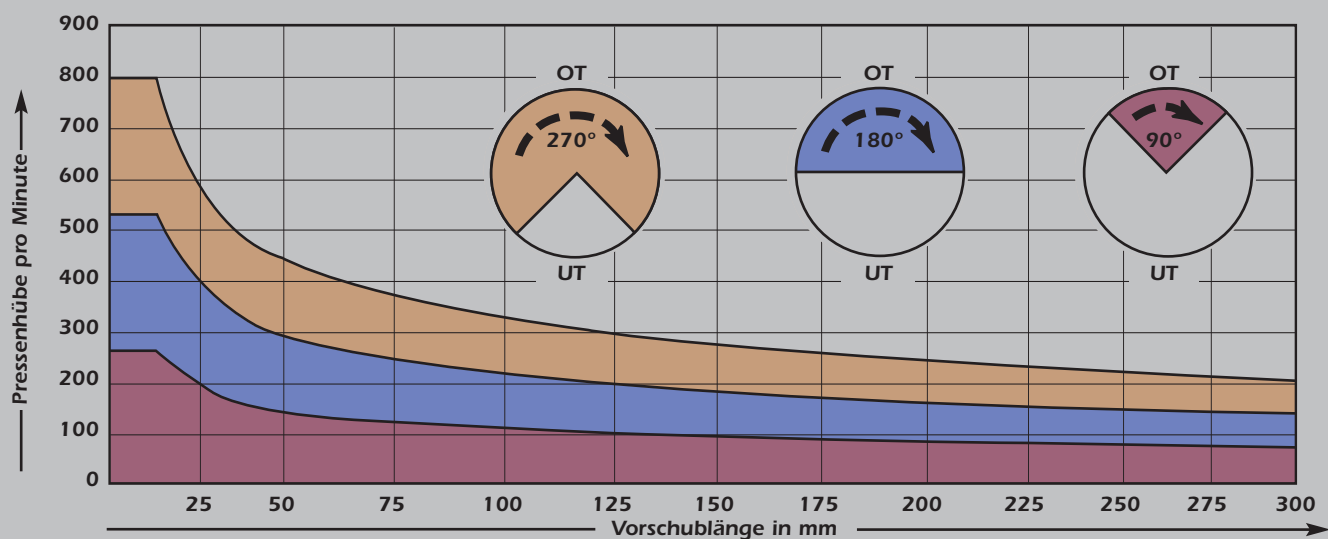
- Präzisionswalzen mit Hartchrombeschichtung
- Synchronlauf von Ober- und Unterwalze
- Mechanisches Öffnen der Oberwalze möglich
- Schnelles, mechanisches Zwischenlüften
- Optionales pneumatisches Zwischenlüften
- Einlaufrollenkorb mit einstellbarer Bandführung
- Austauschbare Materialführung an Auslaufseite
- Montageplatte mit mechanischer Höhenverstellung
- Kleines, kompaktes Bedienpult inklusive Ständer
- Separates Handbedienteil für Einrichtbetrieb

TECHNISCHE DATEN

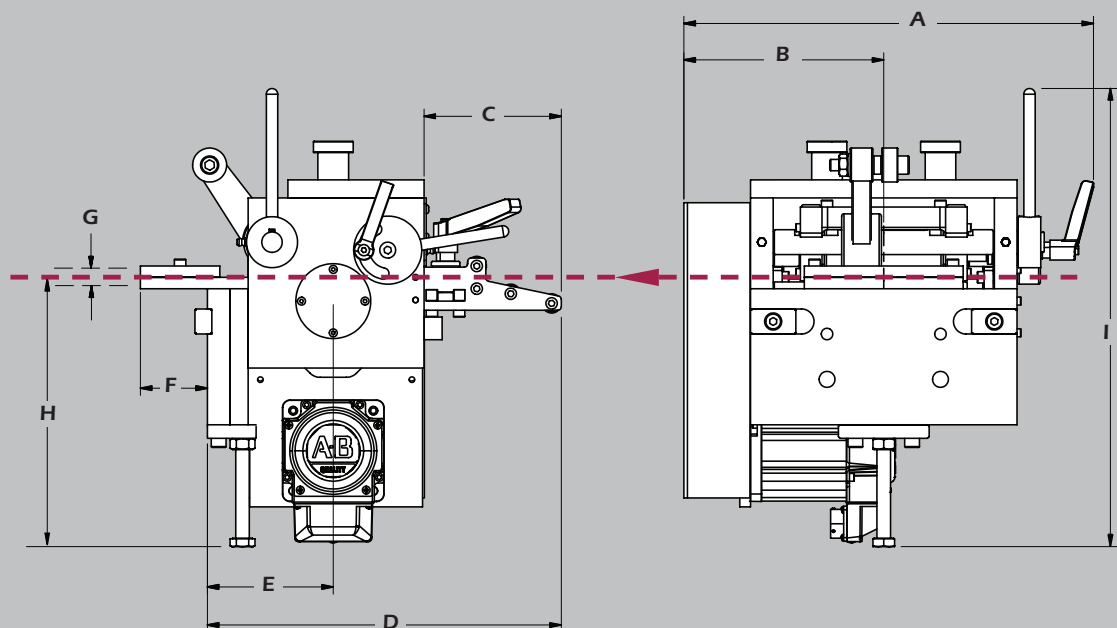
Modelle	Max. Bandbreite	Walzen- öffnung	Max. Dicke bei voller Breite	Walzen- durch- messer	Max. Band- geschw.	Vorschub- kraft Dauer	Vorschub- kraft Spitze
SRF 105 PK	105 mm	0 - 2,2 mm	2,0 mm	45 mm	115 m/min.	270 N	500 N
SRF 220 PK	220 mm	0 - 2,2 mm	2,0 mm	45 mm	115 m/min.	320 N	940 N
SRF 320 PK	320 mm	0 - 2,2 mm	2,0 mm	45 mm	115 m/min.	320 N	940 N

LEISTUNGSDIAGRAMM

Die Angaben im Leistungsdiagramm sind nur ungefähre Werte. Die tatsächlichen Werte in der Produktion sind von unterschiedlichen Faktoren abhängig. Das Leistungsdiagramm basiert auf Standardwerten von Geschwindigkeit und Beschleunigung. Auf Wunsch erhalten Sie von P/A GmbH Ihr individuelles Leistungsdiagramm unter Berücksichtigung Ihrer Parameter.



ABMESSUNGEN



Maße in mm									
Modelle	A	B	C	D	E	F	G	H	I
SRF 105 PK	360	175	170	365	110	60	60	240	410
SRF 220 PK	475	235	170	365	110	60	60	240	410
SRF 320 PK	575	285	170	365	110	60	60	240	410