

PANASONIC KINCO PK



- Standard Steuerung beim Walzenvorschub MICRO und MINI
- Kleines kompaktes Bedienpult mit Füßen
- Modernes Touchscreen Display
- Schnelle aber einfache Servo Steuerung
- Bürstenlose Servomotoren für hohe Präzision
- Einricht-Betrieb und Automatik-Betrieb wählbar
- Separates Handbedienteil zum Einrichten
- Nur kurzer Startimpuls zum Vorschieben erforderlich
- Sehr einfache und leicht verständliche Menüführung
- Diverse Überwachungs- und Testfunktionen

KINETIX K



- Standard Steuerung beim Vorschub MEDIUM und MAGNUM
- Optionale Steuerung beim Vorschub MICRO und MINI
- Größeres aber kompaktes Bedienpult mit Füßen
- Modernes Touchscreen Display
- Aktuelle, sehr schnelle und Servo Steuerung
- Bürstenlose Servomotoren für hohe Präzision
- Mehrere Betriebsarten sind frei wählbar
- Umfangreiche Funktionen für diverse Anwendungen
- Separates Handbedienteil zum Einrichten
- Sehr einfache und leicht verständliche Menüführung
- Diverse Überwachungs- und Testfunktionen

Erklärung der Steuerungsfunktionen:

- Hauptbetriebsarten:
- Programmspeicherung:
- Wichtige Vorschubparameter:
- Vorschubzeitüberwachung:
- Stückzahlvorwahl:
- Bewegungsprofil:
- Vorschub Richtung:
- Start Priorität:
- Maximale Vorschublänge:
- Mikrokorrektur:
- Eingangs- u. Ausgangssignale:
- Rückhub bzw. Längenausgleich:
- Funktionssicherheit:
- Tuning:
- Diagnose:
- Fehlerverzeichnis:
- Optionale Ausstattung:
- Steuerungsoption:
- Weitere Steuerungsoption

Einrichtbetrieb, Manueller Betrieb, Automatik Betrieb
Speicherung von max. 200 Programmen inklusive diverser Parameter
Vorschublänge, Geschwindigkeit, Beschleunigung
Über Kontrolle der Vorschub Nockensignale der Presse
Zähler für Gesamt-Stückzahl und Zwischen-Stückzahl
Diverse Bewegungsprofile wählbar
Vorschub schiebt bzw. Vorschub zieht
Presse vor Vorschub bzw. Vorschub vor Presse
Als Schutz vor falschen Längeneingaben
Mikrokorrektur der Vorschublänge im Automatik Betrieb
z.B. zum Ansteuern einer separaten Schere
Bei Schneidoperationen mit Scheren wählbar
Durch Reaktion auf externe Signale / Alarme
Direktes Tuning diverser Parameter möglich
Direkte Diagnose der einzelnen Funktionen
Aufzeichnung der Steuerungsfehler mit Fehlercode, Datum und Zeit
Internes Nockenschaltwerk, Meßrad zur Vorschubüberwachung
z.B. Sequentielle Steuerung für alternierende Vorschublängen
z.B. SFI Programm für externen Zugriff auf Vorschubparameter