

Technische Änderungen vorbehalten



VERWENDUNGSZWECK

In den Nuten der Pressentische montiert, ermöglichen die ROTOKUGELN und TRANSROLLEN ein schnelles und sicheres Verschieben und Wechseln von Werkzeugen.

BESCHREIBUNG

Die ROTOKUGELN und die TRANSROLLEN (Bild 1) bestehen aus einem Segment mit rechteckigem Querschnitt (E), in dem kugellagerartige „ROKUGELN“ (A) und/oder gerade (B) oder orientierte (C) wälzlagerartige „TRANSROLLEN“ Rollmodule montiert sind. Die aus legiertem, behandeltem und hochwiderstandsfähigem Leichtmetall gefertigten Monoblock-Segmente, verfügen über eine große Steifigkeit. Die Rollmodule sind aus legiertem und behandeltem Stahl gefertigt und werden mit hochwertigen Qualitätskugeln für die ROTOKUGELN oder mit aneinanderliegenden NADELN für die TRANSROLLEN versehen.

Für besondere Anwendungsprobleme können diverse Kombinationen von Rollmodulen in einem Segment montiert werden.

Beispiel: Bild 2, ROTOKUGEL an jedem Ende mit Wälzlager-Rollmodulen ausgerüstet, um den Werkzeugübergang zu verbessern und um das Werkzeug nicht zu zerkratzen.

HYDRAULISCHES UND MECHANISCHES PRINZIP

Die ROTOKUGELN und die TRANSROLLEN sind als mechanische oder hydraulische Ausführung erhältlich.

- Mechanische Ausführung (Bild 3): Die Rollmodule heben das Werkzeug mittels Federn (A) an. Ist das Werkzeug (D) gespannt oder überschreitet sein Gewicht die gesamte Tragfähigkeit der betätigten Module, wird die Feder gepresst und das Werkzeug liegt auf dem Tisch auf.

- Hydraulische Ausführung (Bild 4): Die Rollmodule heben das Werkzeug mittels hydraulischen Druck in der Kammer (B) an. Fällt der hydraulische Druck, liegt das Werkzeug auf dem Tisch auf.

LAST - WEG

Die in der Tabelle angegebenen Lasten sind für gleich verteilte dynamische Lasten pro Segment (F) oder pro Modul (F/n). Diese Lasten wurden entsprechend der häufigsten Anwendungsfälle ermittelt. Eine schwerere Last kann zugelassen werden, wird aber die Lebensdauer des Moduls beeinträchtigen und das Unterteil der Werkzeuge zerkratzen. Punktuelle Überlastungen müssen vermieden werden. Der Nominalweg „C“ beträgt 1mm. Dies ist der Standardweg für alle in Nuten nach DIN 650 gelagerten Segmenttypen.

- C = 1,25 mm für einen Nut mit Nennbreite 18
- C = 1,50 mm für einen Nut mit Nennbreite 22
- C = 1,50 mm für einen Nut mit Nennbreite 24
- C = 2,00 mm für einen Nut mit Nennbreite 28
- C = 2,00 mm für einen Nut mit Nennbreite 36

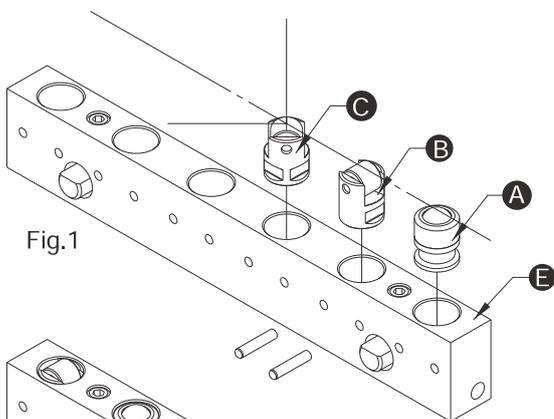


Fig.1

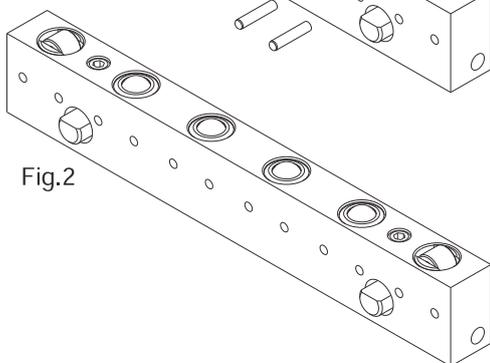


Fig.2

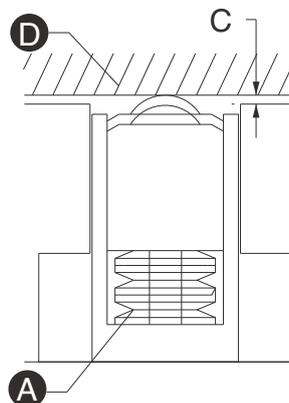


Fig.3

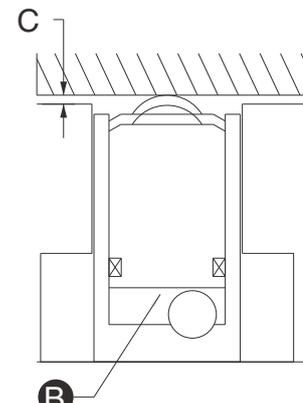
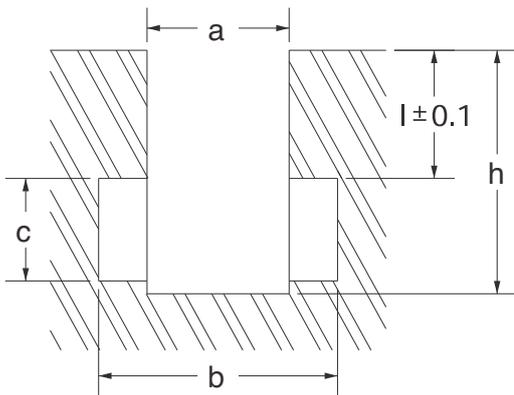


Fig.4

Technische Änderungen vorbehalten

Bezeichnung	DIN 650				TS * M (spezial)				TS * H (spezial)			
	a	b	c	h	a+	a-	h+	h-	a+	a-	h+	h-
18 segment	18	30	12	30	22	17	38	24	22	18	38	29
22 segment	22	37	16	38	28	20	48	32	28	20	48	37
24 segment	24	42	18	42	28	20	48	33	28	22	48	38
28 segment	28	46	20	48	36	25	61	40	36	26	61	44
36 segment	36	56	25	61	36	32	86	51	36	32	86	54



ABMESSUNGEN

Die Segmente werden in T-Nuten, entsprechend DIN 650 oder in rechteckigen Nuten montiert; Sie werden durch die Nutenbreite „a“ definiert. Sonderquerschnitte sind auf Wunsch ausführbar. Die obige Tabelle gibt die Maße nach DIN 650 an, sowie die möglichen Sonderausführungen von „a“ und „h“ im Hinblick auf die Norm.

MONTAGE - ANWENDUNG

Drei Befestigungsarten der Segmente in den Nuten sind möglich:

- BT Typ (Bild 1): senkrechte Schnellspannung in allen T-Nutttypen mittels Keil und Schlüssel. Diese Ausführung ist nur für mechanische Segmente verfügbar.
- BL Typen (Bild 2): seitliche Schnellspannung in allen T-Nutttypen mittels Keil und Schlüssel.
- BS Typen (Bild 3): ständige Spannung mittels Schraube und Gewindebohrung im Nutboden. Für alle Segmenttypen verfügbar.

Die Maßtabelle gibt die Befestigungsposition an.

Beziehen Sie sich auf den Abschnitt „HYDRAULISCHE DRUCKGENERATOREN“, um das entsprechende Aggregat sowie das ZUBEHÖR für den Anschluss auszuwählen.

BESTELLSCHLÜSSEL

Die Bestellnummer wird wie folgt aufgeschlüsselt:

1	2	3	4 - 5/6
---	---	---	---------

- 1 Segmenttyp: TU für Nuten gemäß DIN 650
TS für Nuten außer DIN 650 Norm
- 2 Ausführungstyp: B Ausführung mit identischen Kugeln, R Ausführung mit identischen Rollen
C HH RB kombinierte Ausführung mit Kugeln und Rollen, die Ziffer HH gibt die Anzahl an Rollenmodulen an
O HH DR Ausführung mit Rollen nach rechts orientiert, die Ziffer HH gibt den Winkel an
O HH GR Ausführung mit Rollen nach links orientiert, die Ziffer HH gibt den Winkel an
- 3 Betätigung: H hydraulisch, M mechanisch
- 4 Nutbreite „a“ DIN 650
- 5 LT Segmentlänge
- 6 Segment-Befestigungsart BT, BL oder BS.

Beispiel # 1: TUBM 22-1116/BT mechanisches Segment DIN 650

Modulmontage mit identischen Kugeln; Schnellspannung BT; a=22; LT=1116.

Beispiel # 2: TUC2RBH22-1116/BL hydraulisches Segment DIN 650

kombinierte Montage mit 2 Rollenmodulen und alle weiteren als Kugelmodule; Schnellspannung BL; a=22; LT=1116

Bemerkung: Die Maße a, l und h der Segmente TU außer DIN 650 angeben.

Anmerkung: Segmente in der Breite a=18 mit orientierten Rollenmodulen sind nicht verfügbar.

ALLGEMEINE ANWENDUNGSSPEZIFIKATIONEN

An der Werkzeugübergangskante zum Rollmodul ist eine Seitenfase von 1mm x 30° auszuführen, um Stöße zu vermeiden. Die Tisch- und Werkzeugaufschlagflächen sauber halten. Folgende Werte sind in der Maßtabelle angegeben:

V : Nenngeschwindigkeit der Werkzeugverschiebung

F/nB : Nennlast pro Kugelmodul

Pmax : Maximaler hydraulischer Druck

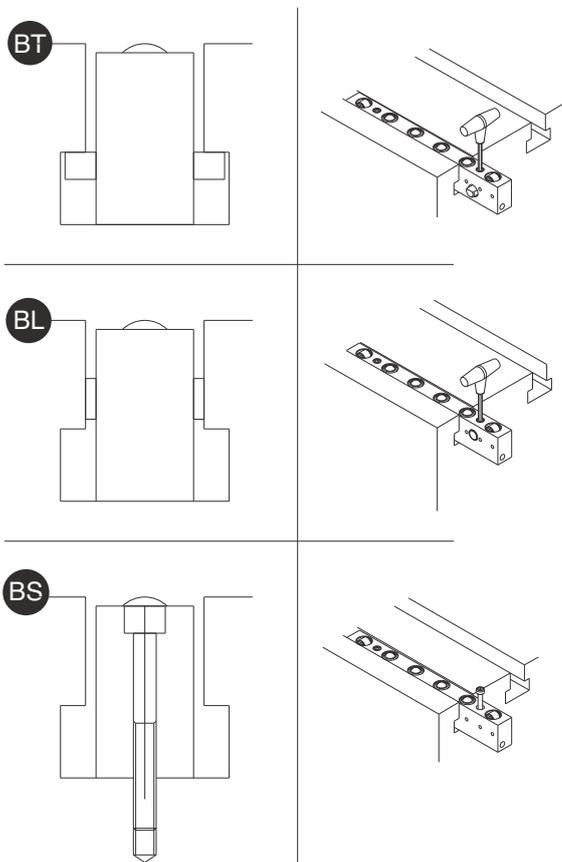
PnoR : Hydraulischer Nenndruck pro Transrolle

D : Durchmesser der Kugeln- oder Rollen der Module

F/nR : Nennlast pro Rollenmodul

PnoB : Hydraulischer Nenndruck pro Rotokugel

Cf : Ungefährer Rollkoeffizient (bei gleich verteilter Last auf hydraulischen Modulen, Stahlwerkzeug Ra=3.2, hydraulischer Nenndruck)

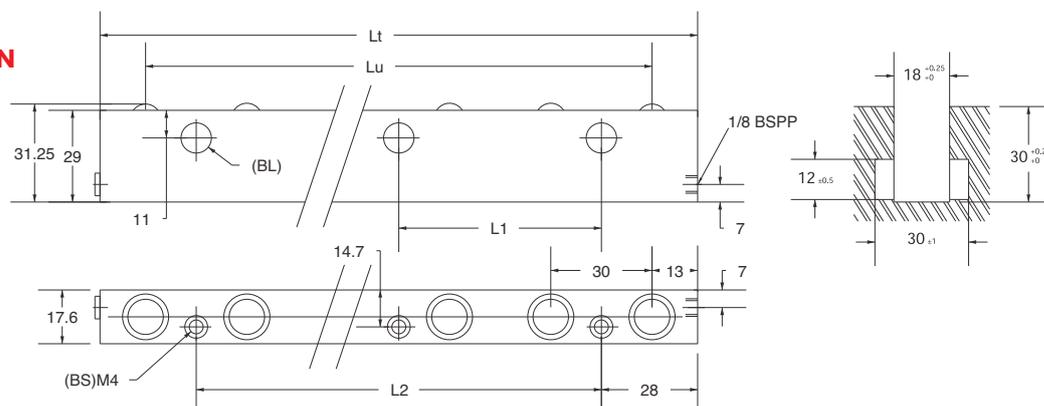


Technische Änderungen vorbehalten

TURH 18 TUBH 18 Einheit	Abmessungen					Hubkraft		Gewicht kg
	Lt mm	Lu mm	L1 mm	L2 mm	n	TUBH F daN (kg)	TURH F daN (kg)	
18 - 86	86	60			3	120	240	0,16
18 - 116	116	90		60	4	160	320	0,20
18 - 146	146	120		90	5	200	400	0,25
18 - 176	176	150		120	6	240	480	0,29
18 - 206	206	180		150	7	280	560	0,33
18 - 236	236	210		180	8	320	640	0,38
18 - 266	266	240		210	9	360	720	0,42
18 - 296	296	270		240	10	400	800	0,47
18 - 326	326	300		270	11	440	880	0,51
18 - 356	356	330		300	12	480	960	0,55
18 - 386	386	360		330	13	520	1040	0,60
18 - 416	416	390		360	14	560	1120	0,64
18 - 446	446	420		390	15	600	1200	0,69
18 - 476	476	450		420	16	640	1280	0,73
18 - 506	506	480		450	17	680	1360	0,77
18 - 536	536	510		480	18	720	1440	0,82
18 - 566	566	540		510	19	760	1520	0,86
18 - 596	596	570		540	20	800	1600	0,91
18 - 626	626	600		570	21	840	1680	0,95
18 - 656	656	630		600	22	880	1760	0,99
18 - 686	686	660		630	23	920	1840	1,04
18 - 716	716	690		660	24	960	1920	1,08
18 - 746	746	720	360	690	25	1000	2000	1,13
18 - 776	776	750	360	720	26	1040	2080	1,17
18 - 806	806	780	390	750	27	1080	2160	1,21
18 - 836	836	810	390	780	28	1120	2240	1,26
18 - 866	866	840	420	810	29	1160	2320	1,30
18 - 896	896	870	420	840	30	1200	2400	1,35
18 - 926	926	900	450	870	31	1240	2480	1,39
18 - 956	956	930	450	900	32	1280	2560	1,43
18 - 986	986	960	480	930	33	1320	2640	1,48
18 - 1016	1016	990	480	960	34	1360	2720	1,52
18 - 1046	1046	1020	510	990	35	1400	2800	1,57
18 - 1076	1076	1050	510	1020	36	1440	2880	1,61
18 - 1106	1106	1080	540	1050	37	1480	2960	1,65
18 - 1136	1136	1110	540	1080	38	1520	3040	1,70
18 - 1166	1166	1140	570	1110	39	1560	3120	1,74
18 - 1196	1196	1170	570	1140	40	1600	3200	1,79
18 - 1226	1226	1200	600	1170	41	1640	3280	1,83
18 - 1256	1256	1230	600	1200	42	1680	3360	1,87
18 - 1286	1286	1260	630	1230	43	1720	3440	1,92
18 - 1316	1316	1290	630	1260	44	1760	3520	1,96
18 - 1346	1346	1320	660	1290	45	1800	3600	2,01
18 - 1376	1376	1350	660	1320	46	1840	3680	2,05
18 - 1406	1406	1380	690	1350	47	1880	3760	2,09
18 - 1436	1436	1410	690	1380	48	1920	3840	2,14
18 - 1466	1466	1440	720	1410	49	1960	3920	2,18
18 - 1496	1496	1470	720	1440	50	2000	4000	2,23

ALLGEMEINE ANWENDUNGSSPEZIFIKATIONEN

V	M/mn	8
D	Mm	8
F/nB	DaN (kg)	40
F/nR	DaN (kg)	80
PnoB	bar	32
PnoR	bar	64
Pmax	bar	100
Cf		0,05

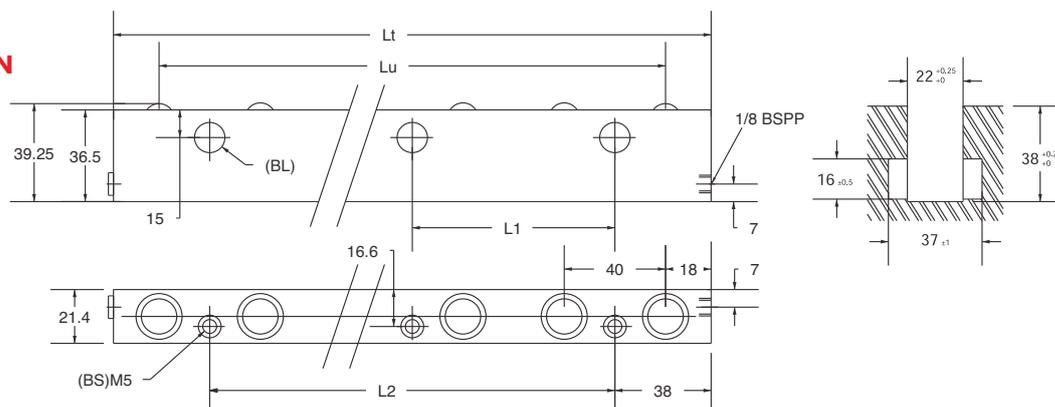


Technische Änderungen vorbehalten

TURH 22 TUBH 22 Einheit	Abmessungen					Hubkraft		Gewicht kg
	Lt mm	Lu mm	L1 mm	L2 mm	n	TUBH F daN (kg)	TURH F daN (kg)	
22 - 116	116	80			3	240	480	0,3
22 - 156	156	120		80	4	320	640	0,4
22 - 196	196	160		120	5	400	800	0,5
22 - 236	236	200		160	6	480	960	0,6
22 - 276	276	240		200	7	560	1120	0,7
22 - 316	316	280		240	8	640	1280	0,8
22 - 356	356	320		280	9	720	1440	0,9
22 - 396	396	360		320	10	800	1600	1
22 - 436	436	400		360	11	880	1760	1,1
22 - 476	476	440		400	12	960	1920	1,2
22 - 516	516	480		440	13	1040	2080	1,3
22 - 556	556	520		480	14	1120	2240	1,4
22 - 596	596	560		520	15	1200	2400	1,5
22 - 636	636	600		560	16	1280	2560	1,6
22 - 676	676	640		600	17	1360	2720	1,7
22 - 716	716	680		640	18	1440	2880	1,7
22 - 756	756	720		680	19	1520	3040	1,8
22 - 796	796	760		720	20	1600	3200	1,9
22 - 836	836	800		760	21	1680	3360	2
22 - 876	876	840		800	22	1760	3520	2,1
22 - 916	916	880		840	23	1840	3680	2,2
22 - 956	956	920		880	24	1920	3840	2,3
22 - 996	996	960		920	25	2000	4000	2,4
22 - 1036	1036	1000	480	960	26	2080	4160	2,5
22 - 1076	1076	1040	480	1000	27	2160	4320	2,6
22 - 1116	1116	1080	520	1040	28	2240	4480	2,7
22 - 1156	1156	1120	520	1080	29	2320	4640	2,8
22 - 1196	1196	1160	560	1120	30	2400	4800	2,9
22 - 1236	1236	1200	560	1160	31	2480	4960	3
22 - 1276	1276	1240	600	1200	32	2560	5120	3,1
22 - 1316	1316	1280	600	1240	33	2640	5280	3,2
22 - 1356	1356	1320	640	1280	34	2720	5440	3,3
22 - 1396	1396	1360	640	1320	35	2800	5600	3,3
22 - 1436	1436	1400	680	1360	36	2880	5760	3,4
22 - 1476	1476	1440	680	1400	37	2960	5920	3,5
22 - 1516	1516	1480	720	1440	38	3040	6080	3,6
22 - 1556	1556	1520	720	1480	39	3120	6240	3,7
22 - 1596	1596	1560	760	1520	40	3200	6400	3,8
22 - 1636	1636	1600	760	1560	41	3280	6560	3,9
22 - 1676	1676	1640	800	1600	42	3360	6720	4
22 - 1716	1716	1680	800	1640	43	3440	6880	4,1
22 - 1756	1756	1720	840	1680	44	3520	7040	4,2
22 - 1796	1796	1760	840	1720	45	3600	7200	4,3
22 - 1836	1836	1800	880	1760	46	3680	7360	4,4
22 - 1876	1876	1840	880	1800	47	3760	7520	4,5
22 - 1916	1916	1880	920	1840	48	3840	7680	4,6
22 - 1956	1956	1920	920	1880	49	3920	7840	4,7
22 - 1996	1996	1960	960	1920	50	4000	8000	4,8

ALLGEMEINE ANWENDUNGSSPEZIFIKATIONEN

V	M/mn	10
D	Mm	12
F/nB	DaN (kg)	80
F/nR	DaN (kg)	160
PnoB	bar	40
PnoR	bar	80
Pmax	bar	100
Cf		0,05

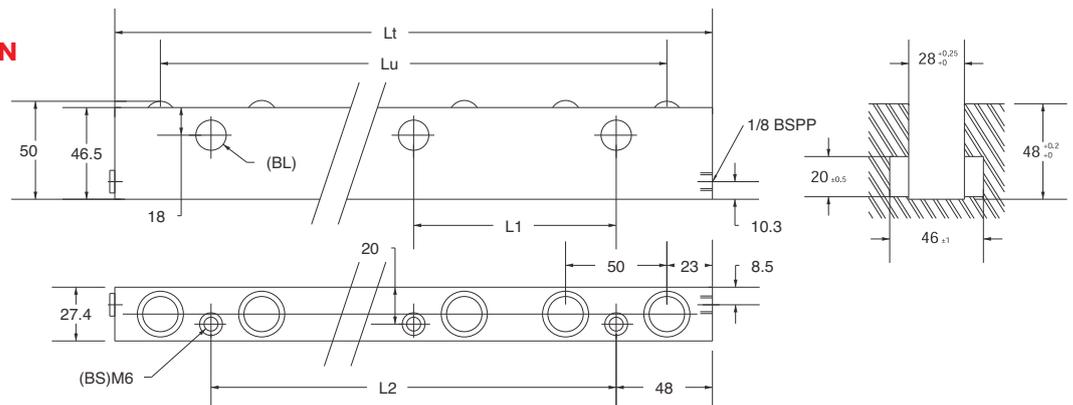


Technische Änderungen vorbehalten

TURH 28 TUBH 28 Einheit	Abmessungen					Hubkraft		Gewicht kg
	Lt mm	Lu mm	L1 mm	L2 mm	n	TUBH F daN (kg)	TURH F daN (kg)	
28 - 146	146	100			3	375	750	0,7
28 - 196	196	150		100	4	500	1000	0,9
28 - 246	246	200		150	5	625	1250	1,1
28 - 296	296	250		200	6	750	1500	1,3
28 - 346	346	300		250	7	875	1750	1,5
28 - 396	396	350		300	8	1000	2000	1,7
28 - 446	446	400		350	9	1125	2250	1,9
28 - 496	496	450		400	10	1250	2500	2,1
28 - 546	546	500		450	11	1375	2750	2,3
28 - 596	596	550		500	12	1500	3000	2,5
28 - 646	646	600		550	13	1625	3250	2,7
28 - 696	696	650		600	14	1750	3500	2,9
28 - 746	746	700		650	15	1875	3750	3,1
28 - 796	796	750		700	16	2000	4000	3,2
28 - 846	846	800		750	17	2125	4250	3,4
28 - 896	896	850		800	18	2250	4500	3,6
28 - 946	946	900		850	19	2375	4750	3,8
28 - 996	996	950		900	20	2500	5000	4
28 - 1046	1046	1000		950	21	2625	5250	4,2
28 - 1096	1096	1050		1000	22	2750	5500	4,4
28 - 1146	1146	1100		1050	23	2875	5750	4,6
28 - 1196	1196	1150	550	1100	24	3000	6000	4,8
28 - 1246	1246	1200	550	1150	25	3125	6250	5
28 - 1296	1296	1250	600	1200	26	3250	6500	5,2
28 - 1346	1346	1300	600	1250	27	3375	6750	5,4
28 - 1396	1396	1350	650	1300	28	3500	7000	5,6
28 - 1446	1446	1400	650	1350	29	3625	7250	5,8
28 - 1496	1496	1450	700	1400	30	3750	7500	6
28 - 1546	1546	1500	700	1450	31	3875	7750	6,2
28 - 1596	1596	1550	750	1500	32	4000	8000	6,4
28 - 1646	1646	1600	750	1550	33	4125	8250	6,6
28 - 1696	1696	1650	800	1600	34	4250	8500	6,8
28 - 1746	1746	1700	800	1650	35	4375	8750	7
28 - 1796	1796	1750	850	1700	36	4500	9000	7,1
28 - 1846	1846	1800	850	1750	37	4625	9250	7,3
28 - 1896	1896	1850	900	1800	38	4750	9500	7,5
28 - 1946	1946	1900	900	1850	39	4875	9750	7,7
28 - 1996	1996	1950	950	1900	40	5000	10000	7,9
28 - 2046	2046	2000	950	1950	41	5125	10250	8,1
28 - 2096	2096	2050	1000	2000	42	5250	10500	8,3
28 - 2146	2146	2100	1000	2050	43	5375	10750	8,5
28 - 2196	2196	2150	1050	2100	44	5500	11000	8,7
28 - 2246	2246	2200	1050	2150	45	5625	11250	8,9
28 - 2296	2296	2250	2 x 750	2200	46	5750	11500	9,1
28 - 2346	2346	2300	2 x 750	2250	47	5875	11750	9,3
28 - 2396	2396	2350	2 x 750	2300	48	6000	12000	9,5
28 - 2446	2446	2400	2 x 800	2350	49	6125	12250	9,7
28 - 2496	2496	2450	2 x 800	2400	50	6250	12500	9,9

ALLGEMEINE ANWENDUNGSSPEZIFIKATIONEN

V	M/mn	12
D	Mm	15
F/nB	DaN (kg)	125
F/nR	DaN (kg)	250
PnoB	bar	42
PnoR	bar	85
Pmax	bar	100
Cf		0,05

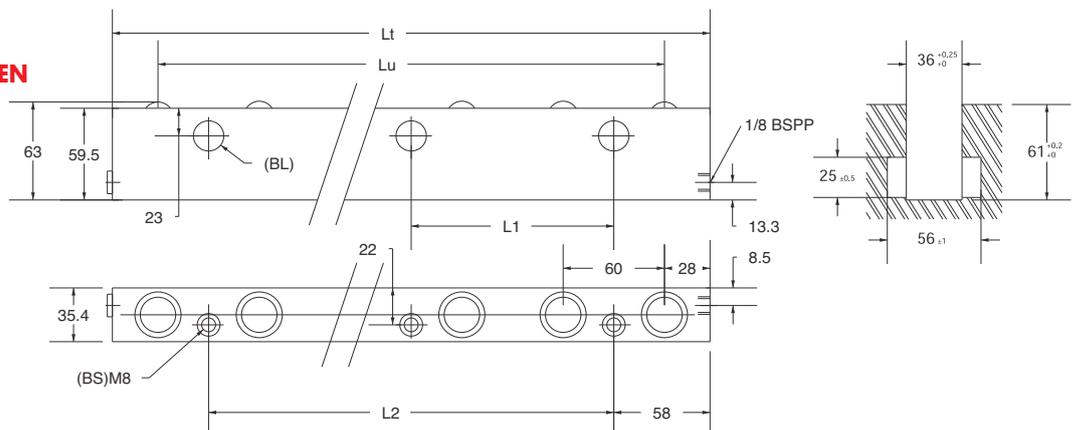


Technische Änderungen vorbehalten

TURH 36 TUBH 36 Einheit	Abmessungen					Hubkraft		Gewicht kg
	Lt mm	Lu mm	L1 mm	L2 mm	n	TUBH F daN (kg)	TURH F daN (kg)	
36 - 176	176	120			3	600	1200	1,3
36 - 236	236	180		120	4	800	1600	1,7
36 - 296	296	240		180	5	1000	2000	2,1
36 - 356	356	300		240	6	1200	2400	2,5
36 - 416	416	360		300	7	1400	2800	2,9
36 - 476	476	420		360	8	1600	3200	3,2
36 - 536	536	480		420	9	1800	3600	3,6
36 - 596	596	540		480	10	2000	4000	4
36 - 656	656	600		540	11	2200	4400	4,4
36 - 716	716	660		600	12	2400	4800	4,8
36 - 776	776	720		660	13	2600	5200	5,1
36 - 836	836	780		720	14	2800	5600	5,5
36 - 896	896	840		780	15	3000	6000	5,9
36 - 956	956	900		840	16	3200	6400	6,3
36 - 1016	1016	960		900	17	3400	6800	6,7
36 - 1076	1076	1020		960	18	3600	7200	7,0
36 - 1136	1136	1080		1020	19	3800	7600	7,4
36 - 1196	1196	1140		1080	20	4000	8000	7,8
36 - 1256	1256	1200		1140	21	4200	8400	8,2
36 - 1316	1316	1260	600	1200	22	4400	8800	8,6
36 - 1376	1376	1320	600	1260	23	4600	9200	8,9
36 - 1436	1436	1380	660	1320	24	4800	9600	9,3
36 - 1496	1496	1440	660	1380	25	5000	10000	9,7
36 - 1556	1556	1500	720	1440	26	5200	10400	10,1
36 - 1616	1616	1560	720	1500	27	5400	10800	10,5
36 - 1676	1676	1620	780	1560	28	5600	11200	10,8
36 - 1736	1736	1680	780	1620	29	5800	11600	11,2
36 - 1796	1796	1740	840	1680	30	6000	12000	11,6
36 - 1856	1856	1800	840	1740	31	6200	12400	12,0
36 - 1916	1916	1860	900	1800	32	6400	12800	12,4
36 - 1976	1976	1920	900	1860	33	6600	13200	12,7
36 - 2036	2036	1980	960	1920	34	6800	13600	13,1
36 - 2096	2096	2040	960	1980	35	7000	14000	13,5
36 - 2156	2156	2100	1020	2040	36	7200	14400	13,9
36 - 2216	2216	2160	1020	2100	37	7400	14800	14,3
36 - 2276	2276	2220	1080	2160	38	7600	15200	14,6
36 - 2336	2336	2280	1080	2220	39	7800	15600	15,0
36 - 2396	2396	2340	1140	2280	40	8000	16000	15,4
36 - 2456	2456	2400	1140	2340	41	8200	16400	15,8
36 - 2516	2516	2460	1200	2400	42	8400	16800	16,2
36 - 2576	2576	2520	2 x 840	2460	43	8600	17200	16,5
36 - 2636	2636	2580	2 x 840	2520	44	8800	17600	16,9
36 - 2696	2696	2640	2 x 840	2580	45	9000	18000	17,3
36 - 2756	2756	2700	2 x 900	2640	46	9200	18400	17,7
36 - 2816	2816	2760	2 x 900	2700	47	9400	18800	18,0
36 - 2876	2876	2820	2 x 900	2760	48	9600	19200	18,4
36 - 2936	2936	2880	2 x 960	2820	49	9800	19600	18,8
36 - 2996	2996	2940	2 x 960	2880	50	10000	20000	19,2

ALLGEMEINE ANWENDUNGSSPEZIFIKATIONEN

V	M/mn	15
D	Mm	19
F/nB	DaN (kg)	200
F/nR	DaN (kg)	400
PnoB	bar	42
PnoR	bar	85
Pmax	bar	100
Cf		0,05



Technische Änderungen vorbehalten



VERWENDUNGSZWECK

Diese zylindrischen Einsätze sind Rollelemente, die in Tischbohrungen eingebracht werden, um eine leichtere Verschiebung der Werkzeuge zu ermöglichen. Die Einsätze werden oft angewendet, wenn der Einsatz von Transrollen oder Rotokugeln schwierig oder unmöglich ist.

BESCHREIBUNG

Der obere Rollteil ist entweder mit Kugeln (CBHH) oder mit Rollen (CRHH) ausgerüstet. Der obere Teil der Elemente wird durch hydraulischen Druck in die obere Stellung gebracht.

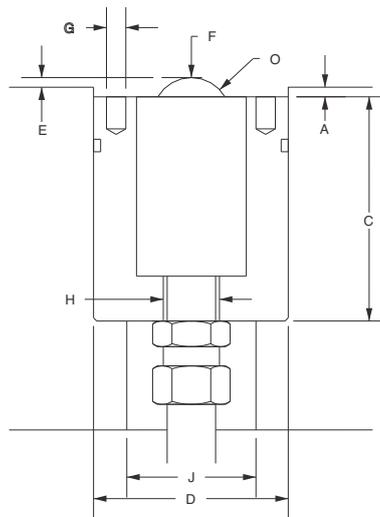
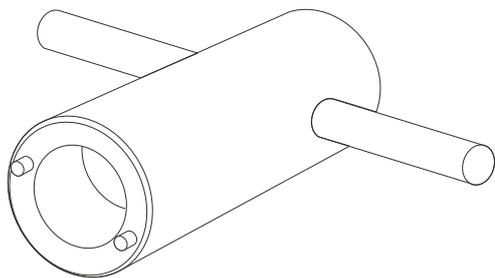
- Die hydraulische Einwirkung auf jeden einzelnen Einsatz ermöglicht das Tragen der Last (F) auf den Weg (E).
- Die Einsätze werden direkt in den Bohrlöchern montiert. Eine Elastomerdichtung in einem Einstich ermöglicht den Halt. Die Orientierung der Rolleneinsätze wird mit einem Hakenschlüssel durchgeführt. Zur Entfernung der Einsätze werden M4 Gewinde in den Bohrungen G geschnitten; Eingedrehte Schrauben ermöglichen dann das Herausziehen dieser Einsätze. Die Einsätze werden ohne Verbindungen oder Werkzeug geliefert.

BESTELLANGABEN

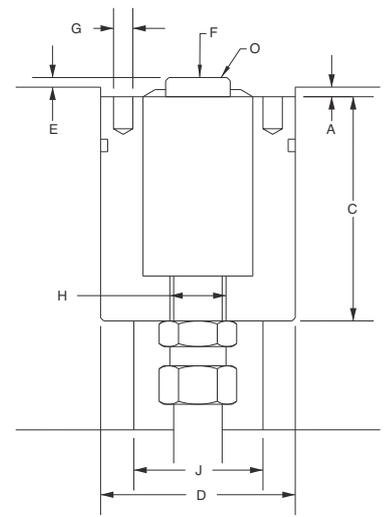
Bitte die komplette Referenz vom Einsatz angeben.
 Beispiel: Einsatz CRHL 28
 Glatter Rolleneinsatz mit hydraulischer Betätigung, Ø der Bohrung 35,25.

WERKZEUGE FÜR EINSÄTZE

Referenzen	
D = 30,15	OTL 30
D = 35,15	OTL 35



CBHL



CRHL

TYPEN	A mm	C mm	D H11/mm	E mm	F DaN	G mm	O mm	H mm	J mm	P nom mm	P max mm
CBHL 22	1,5	36,5	30,15	1,5	80	3,3	12	1/8bspp	20	40	100
CBHL 28	1,5	44,5	35,15	2	125	3,3	15	1/8bspp	25	42	100
CRHL 22	1,5	36,5	30,15	1,5	160	3,3	12	1/8bspp	20	80	100
CRHL 28	1,5	44,5	35,15	2	250	3,3	15	1/8bspp	25	85	100

Technische Änderungen vorbehalten



VERWENDUNGSZWECK

Die Einschraubeinsätze sind Rollelemente, die in Gewindebohrungen der Tische eingebracht werden, um eine leichtere Verschiebung der Werkzeuge zu ermöglichen. Diese Einsätze werden oft angewendet, wenn der Einsatz von Transrollen oder Rotokugeln schwierig oder unmöglich ist.

BESCHREIBUNG

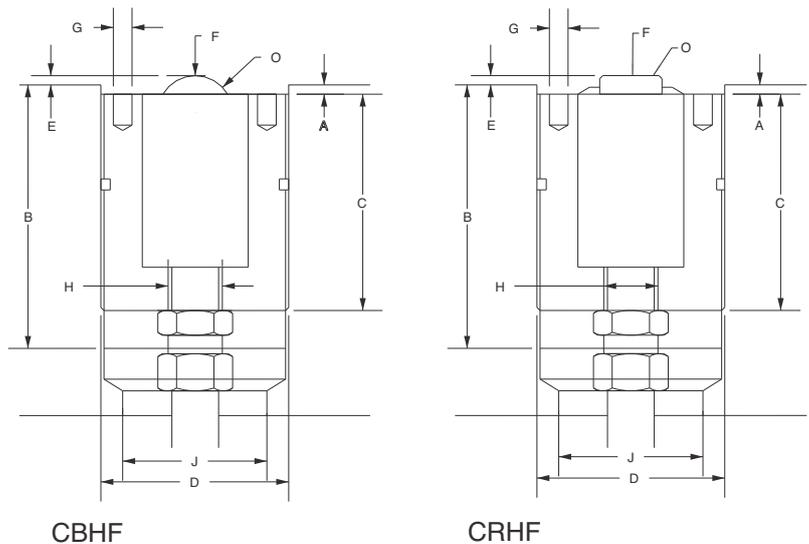
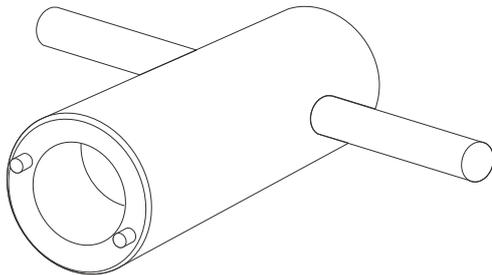
Der obere Rollteil ist entweder mit Kugeln (CBHH) oder mit Rollen (CRHH) ausgerüstet. Der obere Teil der Elemente wird durch hydraulischen Druck in die obere Stellung gebracht.
 - Die hydraulische Einwirkung auf jeden einzelnen Einsatz ermöglicht das Tragen der Last (F) auf den Weg (E).
 - Die Einsätze werden direkt in Gewindebohrungen montiert. Das Sichern der Einsätze erfolgt durch leichtes Auftragen von Angerobkleber auf das Gewinde. Das Ausbauen und/oder die Orientierung der Einsätze wird mit einem Hakenschlüssel in den Löchern (G) durchgeführt.
 Die Einsätze werden ohne Verbindungen oder Werkzeug geliefert.

BESTELLANGABEN

Bitte die komplette Referenz vom Einsatz angeben.
 Beispiel: Einsatz CRHF 28
 Einschraubrolleneinsatz mit hydraulischer Betätigung, M35 Bohrung Steigung 1,5.

WERKZEUGE FÜR EINSÄTZE

Referenzen	
D = M30	OTL 30
D = M35	OTL 35



TYPEN	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F DaN	G mm	O mm	H mm	J mm	Pnom mm	Pmax mm
CBHF 22	1,5	42	36,5	M30x1,5	1,5	80	3,3	12	1/8bspp	20	40	100
CBHF 28	1,5	50	44,5	M35x1,5	2	125	3,3	15	1/8bspp	25	42	100
CRHF 22	1,5	42	36,5	M30x1,5	1,5	160	3,3	12	1/8bspp	20	80	100
CRHF 28	1,5	50	44,5	M35x1,5	2	250	3,3	15	1/8bspp	25	85	100