

QUICKBLOCK SYSTEM

Schnellwechselsysteme für Stanzwerkzeuge und Coil



ROTOBLOC-PSP

GROUPE DIMECO

Vertrieb in Deutschland durch P/A GmbH



www.pa.com

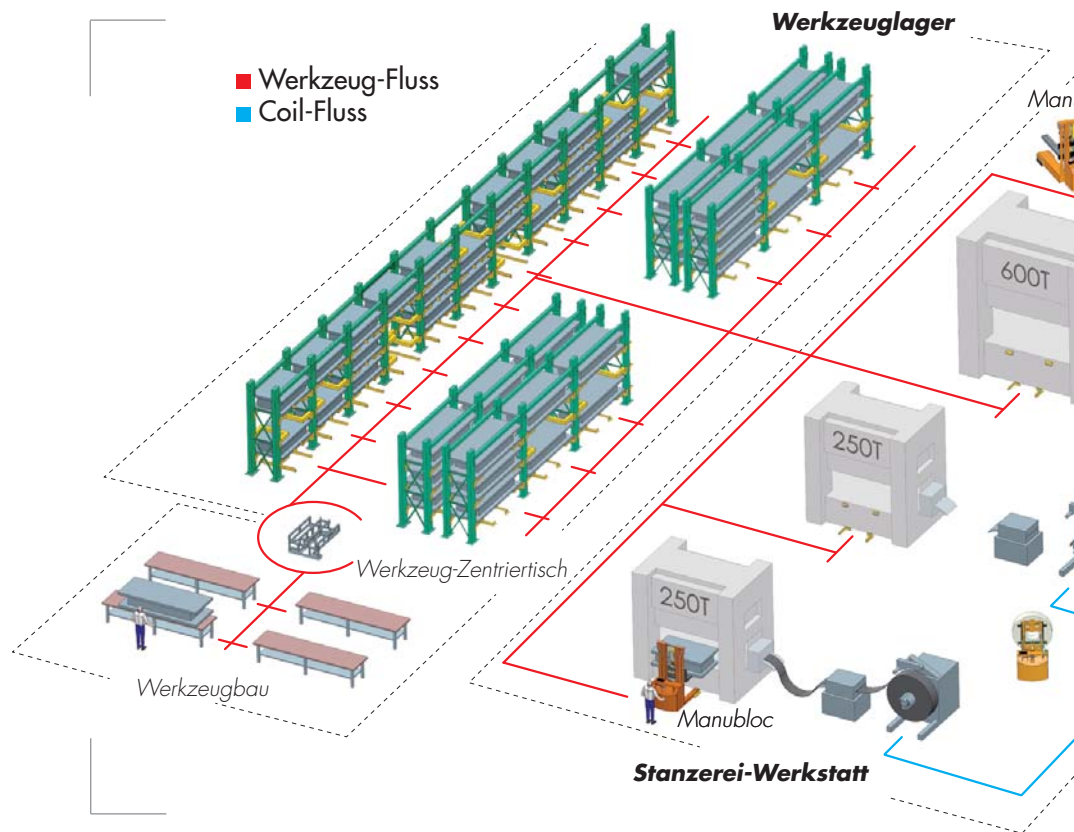
LÖSUNGEN FÜR "LEAN MANUFACTURING"

Lagern und Abstellen von Werkzeugen

Mit unserer mehr als 20-jährigen Erfahrung in der Optimierung der Serien-Umstellung in der Produktion bieten wir Ihnen die optimale Lösung für Ihre Anwendung.



Im beiliegenden Katalog finden Sie unsere Produkte für das LEAN MANUFACTURING



ROTOBLOC-PSP BIETET IHNEN EIN KOMPLETTES SYSTEM AN

LAGERUNG



- Alle Werkzeuge sind jederzeit zugänglich.
- Dank des Cantibloc-Systems wird Ihre Lagerkapazität erhöht.
- Das modulare Speichersystem ist sowohl an die kleinsten wie auch an die größten Werkzeuge angepasst.

HANDHABUNG



- Serienwechsel in wenigen Minuten durch einen einzigen Bediener möglich.
- Maximale Sicherheit des Betreibers durch keinerlei manuelles Eingreifen.
- Maximale Werkzeugsicherheit, da der Wagen automatisch gesteuert wird.

AUSRÜSTUNG DER PRESSEN



- Das Werkzeug wird systematisch an der richtigen Stelle eingewechselt.
- Die Ausstattung der Presse wird Ihrer Arbeitsweise angepasst.

Entdecken Sie unsere Produkt Videos



You Tube

www.youtube.com/user/rotoblocpsp

Entdecken Sie unsere Produkt Videos



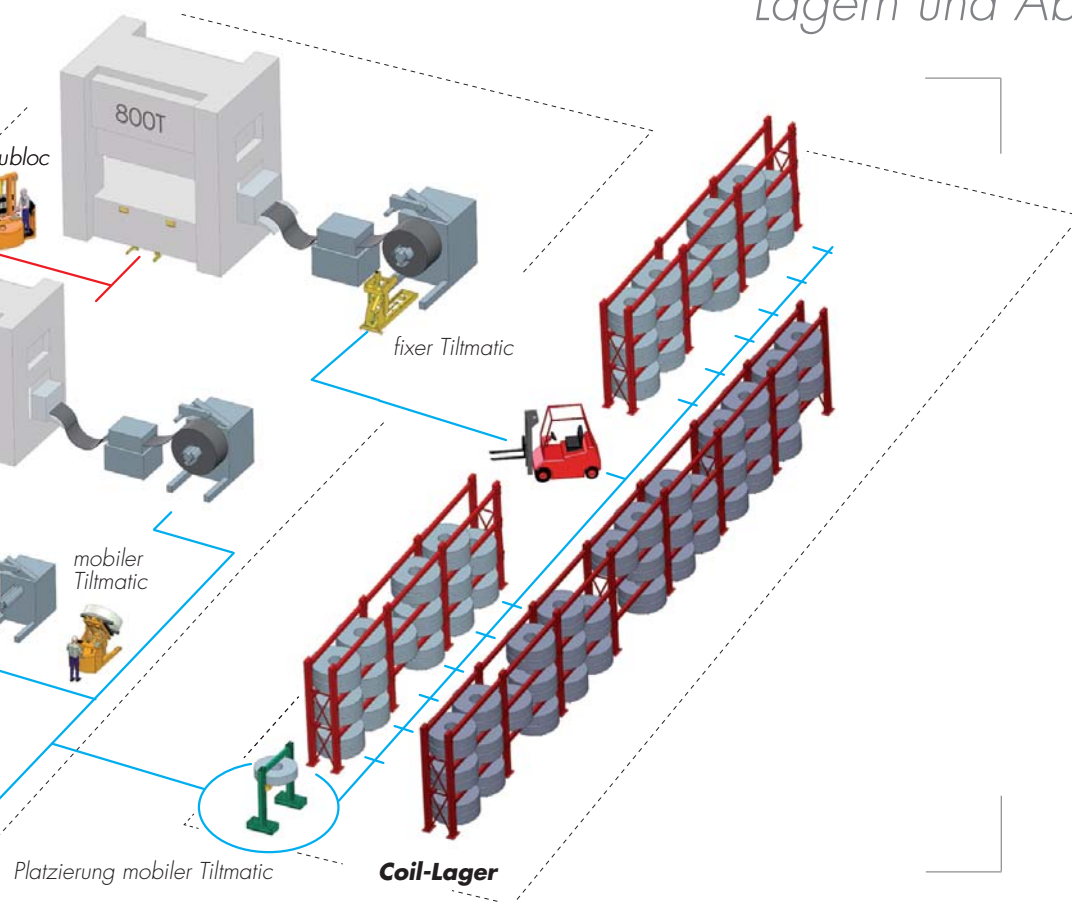
ROTOBLOC-PSP
GRUPE DIMECO

www.rotobloc-psp.com



www.pa.com

Lagern und Abstellen von Coils



Fordern Sie unseren Katalog
"Schnellwerkzeugwechselsysteme
für das LEAN MANUFACTURING" an.

ANWENDUNGSBEREICH

Die Ausrüstungen, die wir anbieten, sind geeignet für O.E.M.s und Zulieferer, welche die Produktivität ihrer Linien optimieren wollen indem sie die Prinzipien des LEAN anwenden. Unsere Anlagen können hauptsächlich beim Be- und Entladen der Tiefzieh- und Stanzpressen sowie bei ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Unsere breite Produktpalette ermöglicht es uns, wettbewerbsfähige Lösungen anzubieten sowohl für Kunden, die einige Dutzend Pressen besitzen sowie für solche, die nur eine oder zwei Pressen haben. Für das Werkzeughandling bieten wir Lösungen bis zu 20 Tonnen und für das Coilhandling bis zu 35 Tonnen.

WAS BEDEUTET "LEAN MANUFACTURING"?

"LEAN MANUFACTURING" ist ein Konzept, welches darauf abzielt, ohne Verschwendung zu produzieren. Es besteht aus mehreren Tools, hauptsächlich : 5S, VSM, Takttime und SMED.

WARUM DIE "LEAN" VORGEHENSWEISE ANGEBRACHT IST

Das "LEAN"-Konzept zielt darauf ab, die Wertschöpfung zu maximieren und Verschwendung zu vermeiden. Direkte Gewinne werden sofort gemacht, dank einfacher Tools wie z.B. SMED, da diese Methode die Rüstzeiten verkürzt und somit die Produktivität steigert.

Wenn die SMED-Prinzipien angewendet werden, können unsere Anlagen ein Presswerkzeug oder ein Coil in weniger als 6 Minuten umrüsten.

SICHERHEIT DER MASCHINENBEDIENER

Unsere Maschinen und Anlagen steigern die Maschinensicherheit sowie den Schutz der Bediener, da der Werkzeug- oder Coilwechsel ohne menschlichen Eingriff erfolgen kann.

Der Maschinenschutz ist deutlich verbessert, da alle Bewegungen der Vorrichtung durch die Vorrichtung der NC gesteuert werden.

DIE RENTABILITÄT

Außer den Produktivitätsgewinnen, der Sicherheit beim Einsatz von wertvollen Rohmaterialien und dem Materialgewinn dank eines schonenden Handlings, sind die Investitionen in diese Anlagen sehr schnell rentabel.

DIE FLEXIBILITÄT

Ein Werkzeugwechsler z.B. ermöglicht das Wechseln eines Werkzeugs von 10 Tonnen innerhalb von weniger als 5 Minuten ohne jeglichen manuellen Eingriff. Er kann innerhalb der ganzen Werkstatt eingesetzt werden.

FINANZIERUNGSMÖGLICHKEITEN : DAS MASCHINEN-LEASING

Gewisse Vorrichtungen, wie z. B. die mobile Stockmatix, gehören zu den Handlingsmaschinen. Deshalb gibt es diese sowohl zu kaufen als auch zu leasen. Das Leasen kann von der Firma übernommen werden, die auch die Wartung Ihrer Fördergeräte durchführt.



www.pa.com

KOMPLETTLÖSUNG FÜR WERKZEUGE BIS 15 TONNEN

Stackmatic® systeme

**Sicherer Werkzeugwechsel
in weniger als 5 Minuten
durch einen einzigen
Bediener !**



GESCHWINDIGKEIT :

Dank der Bodenführung positioniert sich der Gabelstapler auf Antrieb vor der Presse und dem Werkzeugmagazin. Dank dieser Einrichtung kommt das Werkzeug in Produktionsposition auf den Pressentisch ohne manuelles Nachregeln.

SICHERHEIT :

Während des Transports wird das Werkzeug einerseits gehalten durch die Schub- und Zugvorrichtung und andererseits durch die Lagerung auf der glatten Oberfläche der Gabeln. Während des Be- und Entladens des Werkzeugs auf die Presse kann sich der Stapler nicht bewegen, da die Gabeln an den Pressentisch angekoppelt werden.

Die Schub- und Zugfunktion wird im Lagerregal nicht eingesetzt, das Werkzeug wird so abgesetzt, wie eine Palette.

Die Zeit zum schnellen Ablegen und Wiederaufnehmen eines Werkzeugs im Rack ist äußerst gering und die Struktur des Racks wird so wenig wie möglich beansprucht. Die Stackmatic ist kompatibel mit unseren Cantibloc-Racks und mit den meisten klassischen Racks..



Dazu werden alle Bewegungen des Staplers durch einen Automaten kontrolliert, somit sind nur Aktionen zugelassen, die dem Betriebszustand des Staplers entsprechen. Der vollständige Prozess wird vom Führerhaus des Staplers aus geleitet. Der Fahrer befindet sich auf der abgesicherten Seite der zu transportierenden Ladung

WIRTSCHAFTLICHE LAGERREGALE :

Dank des Bajonetten-Aufhängungssystems kann die Stackmatic ein Werkzeug direkt im Lagerregal verstauen.

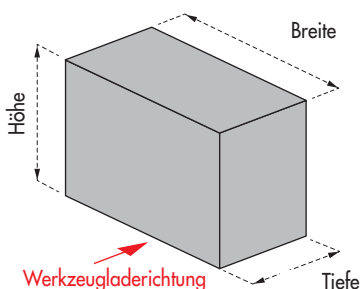


Bajonetten-Aufhängungssystem. Aufhängung des Werkzeugs in maskierter Zeit im Lagerregal.

VIDEO VERFÜGBAR AUF



oder auf www.rotobloc-psp.com



	Werkzeug			Gabeln		Zug-/Hub-Einheit		Höhe der Gabeln		
	Max Gewicht kg	Breite TW mm	Tiefe TD Max mm	Type	Achsenabstand (E) Mini-Maxi	Type	Hub Max mm	Mini mm ohne BID	Maxi mm Simplexmast	Maxi mm Most Duplex
STACK.10.600	1 000		600	Lisse	250 - 700	BAB	725	265	1 600	3 000
STACK.20.600	2 000		600	Lisse	250 - 700	BAB	725	265	1 600	3 000
STACK.20.800	2 000		800	Lisse	250 - 700	BAB	1 200	265	1 600	3 000
STACK.30.800	3 000		800	Lisse	250 - 700	BAB	1 200	365	1 600	3 000
STACK.30.1000	3 000	Mini	1 000	RF	400 - 900	BAE	1 500	365	1 600	3 000
STACK.40.1000	4 000	1 x E	1 000	RF	400 - 900	BAE	1 500	415	1 600	3 000
STACK.40.1250	4 000		1 250	RF	400 - 900	BAE	1 500	415	1 600	3 000
STACK.60.1250	6 000	Maxi	1 250	RF	500 - 1000	BAE	1 500	465	1 800	3 000
STACK.80.1250	8 000	2,2 x E	1 250	RF	500 - 1000	BAE	1 800	515	1 800	2 500
STACK.80.1500	8 000		1 500	RF	700 - 1250	BAE	1 800	515	1 800	2 500
STACK.100.1250	10 000		1 250	RF	700 - 1250	BAE	2 000	515	1 800	2 500
STACK.100.1500	10 000		1 500	RF	1000 - 1500	BAE	2 000	515	1 800	2 500
STACK.125.1600	12 500		1 600	RF	1000 - 1500	VT	2 000	515	1 800	2 500
STACK.160.1600	16 000		1 600	RF	1000 - 1600	VT	2 000	515	1 800	2 500



www.pa.com

Stapler mit einer Kapazität von 2000 kg



Werkzeugwechsel bei mechanischer Presse von 120 Tonnen, ausgerüstet mit einer Rotobloc-PSPC Hydraulik-Spannvorrichtung für Werkzeuge

**Elektrostapler
für Werkzeuge bis zu 2t
und Lagerung
in Standard-Racks.
2 identische Stapler
bedienen 7 Pressen**

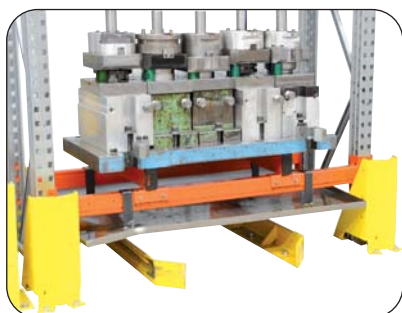
MERKMALE

Werkzeuge

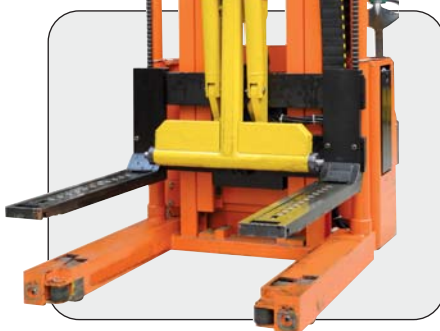
Maximum Gewicht	2 000 kg
Max.-Breite/Tiefe (mm)	1500 x 700

Stapler

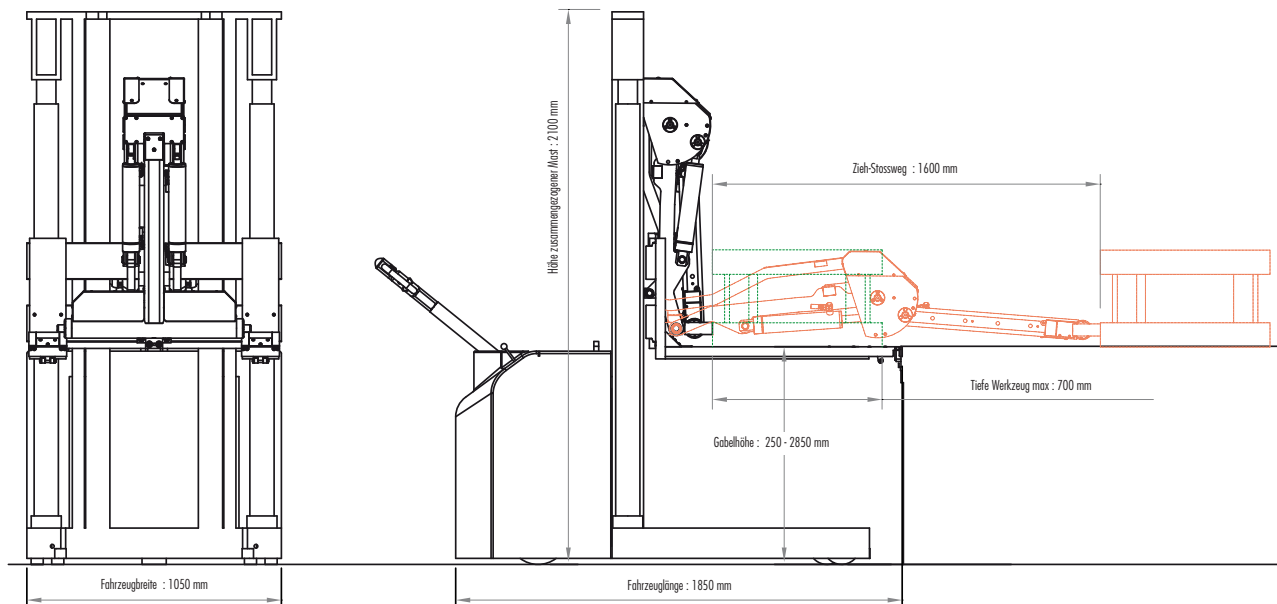
Referenz	STACK 20-800
Bediener	Fahrer
Hubhöhe	2 850 mm
Zug-Hubeinheit	Zug-Hubarm
Gabeln	Rollmatic forks
Bajonetten	Hydraulisch
Seitliche Bewegung	Nein



Regal Standard (Pfeifen + Traverse)



Magazin mit 90 Werkzeugen, jederzeit zugänglich



KOMPLETTLÖSUNG FÜR WERKZEUGE BIS 15 TON

Stapler mit einer Kapazität von 4000 kg

**Elektrostapler
für Werkzeuge bis 4 t und
Lagerung in Cantibloc-Racks**

**2 Stapler bedienen
4 Pressen für 60 Werkzeuge**

MERKMALE

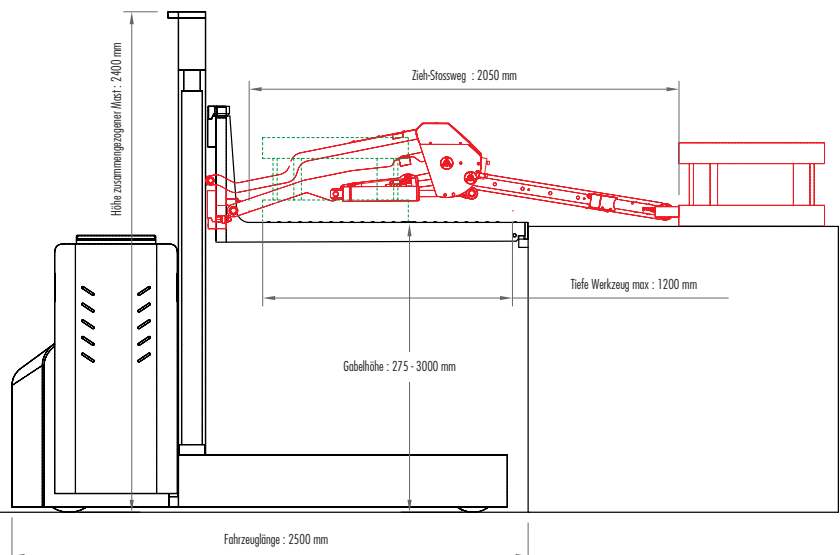
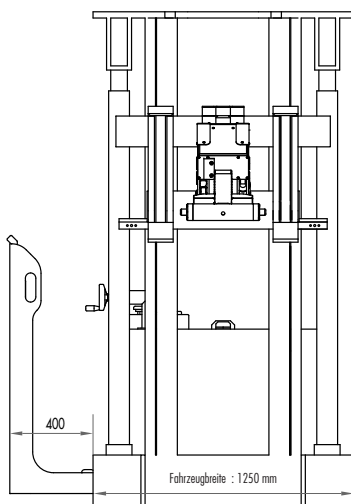
Werkzeuge	
Maximum Gewicht	4 000 kg
Max.-Breite/Tiefe (mm)	1600 x 1200
Stapler	
Referenz	STACK 40-1200
Bediener	Fahrer
Hubhöhe	3 000 mm
Zug-Hubeinheit	Zug-Hubarm
Gabeln	Rollmatic forks
Bajonnetten	hydraulisch
Seitliche Bewegung	Nein



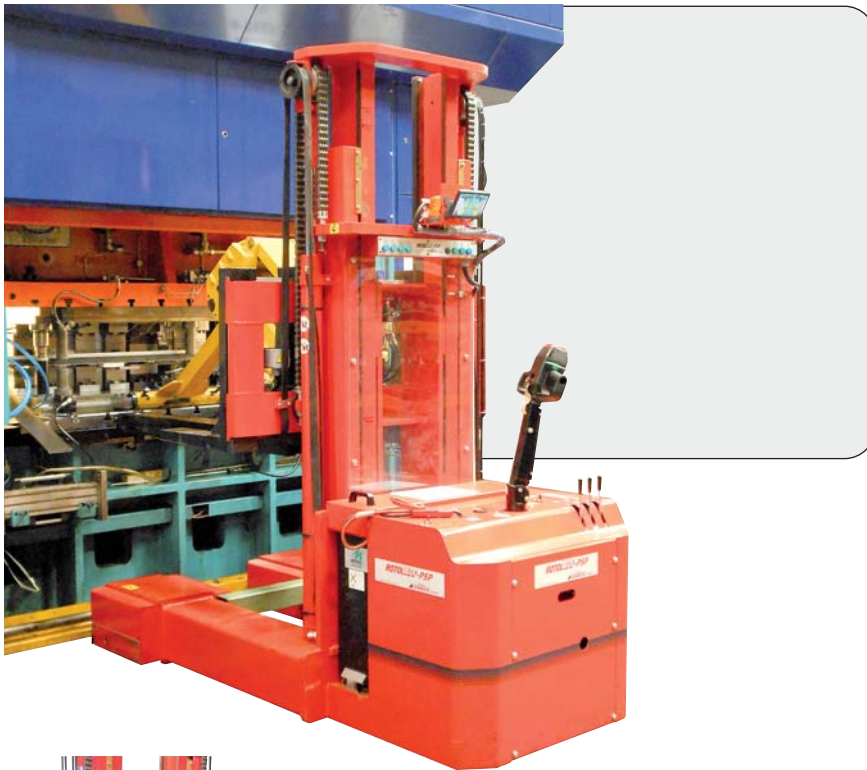
Werkzeugwechsel an einer hydraulischen Presse von 6000 Tonnen ausgerüstet mit einer magnetischen Spannvorrichtung für Werkzeuge Rotobloc-PSP



Lagerregal Werkzeug CANTIBLOC®,
5-stöckiges Lagerregal
Gesamte Lagerhöhe : 2900 mm



Stapler mit einer Kapazität von 5000 kg



**Elektrostapler
für Werkzeuge bis zu 5 Tonnen.
Ausgerüstet
mit Stabilisierungsgabeln,
die Werkzeuge mit einer Breite
von 700 bis 2500 mm
aufnehmen können**

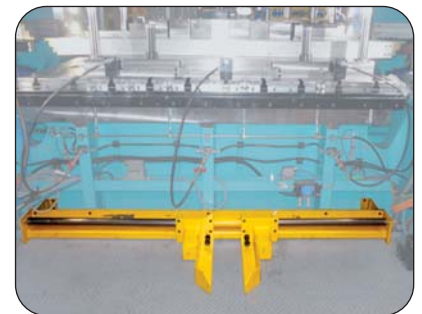
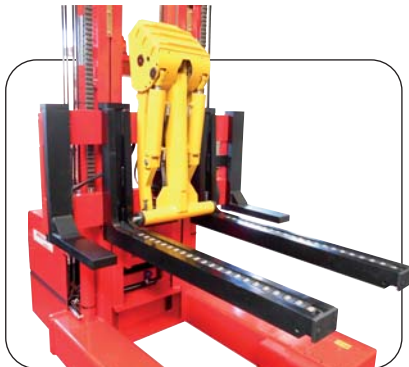
MERKMALE

Werkzeuge

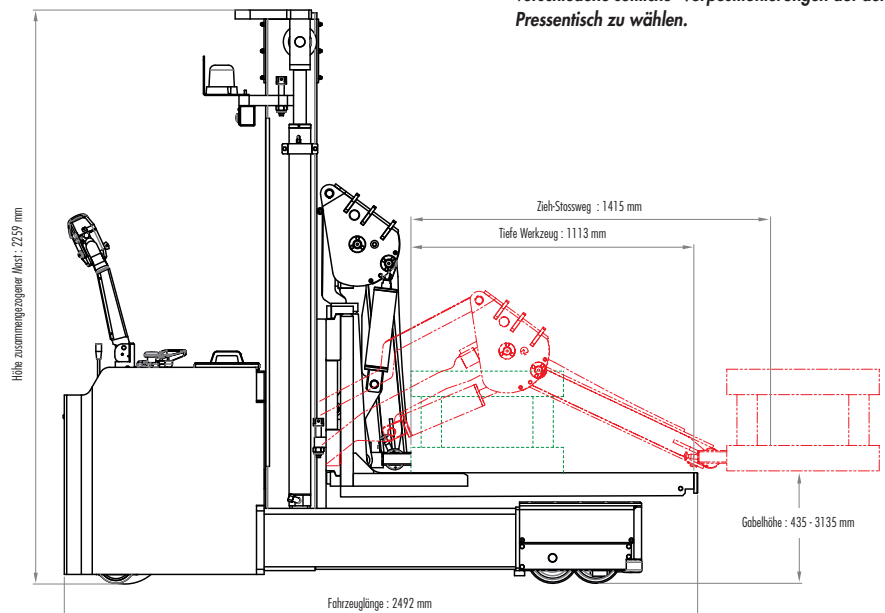
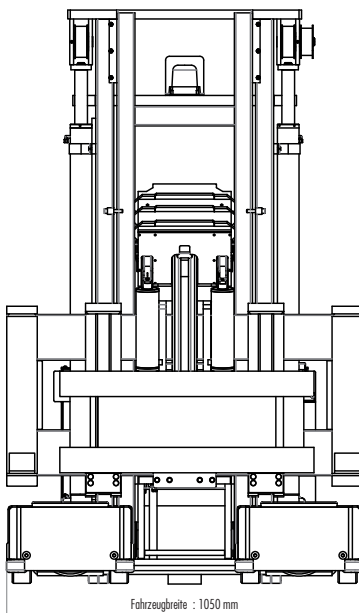
Maximum Gewicht	5 000 kg
Max.-Breite/Tiefe	2500 x 1100 mm

Stapler

Referenz	STACK 50-1100
Fahrt	Begleitfahrer
Hubhöhe	2 600 mm
Zug-Hubeinheit	Zug-Hubarm
Gabeln	Rollmatic forks +Stabilisierungsgabeln
Bajonnetten	manuell
Seitliche Bewegung	Ja



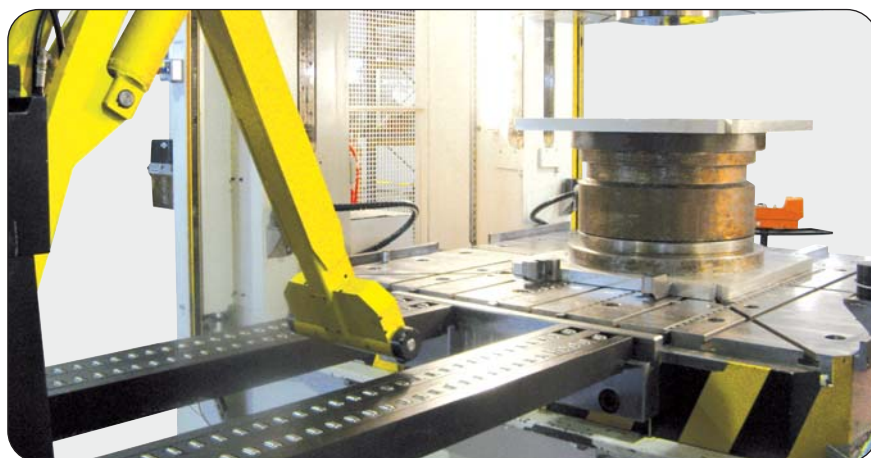
Einstellbare Boden-Führungsschiene, die es ermöglicht, verschiedene seitliche Vorpositionierungen auf dem Pressentisch zu wählen.



KOMPLETTLÖSUNG FÜR WERKZEUGE BIS 15 TONNEN

Stapler mit einer Kapazität von 8000 kg

**Be- und Entladen
eines Werkzeugs
von 8 Tonnen in 7 Minuten !**



Laden eines Werkzeugs auf eine 1000 Tonnen-Hydraulikpresse ausgerüstet mit Rollensegmenten TRANSROLLER® Rotobloc-PSP

MERKMALE

Werkzeuge

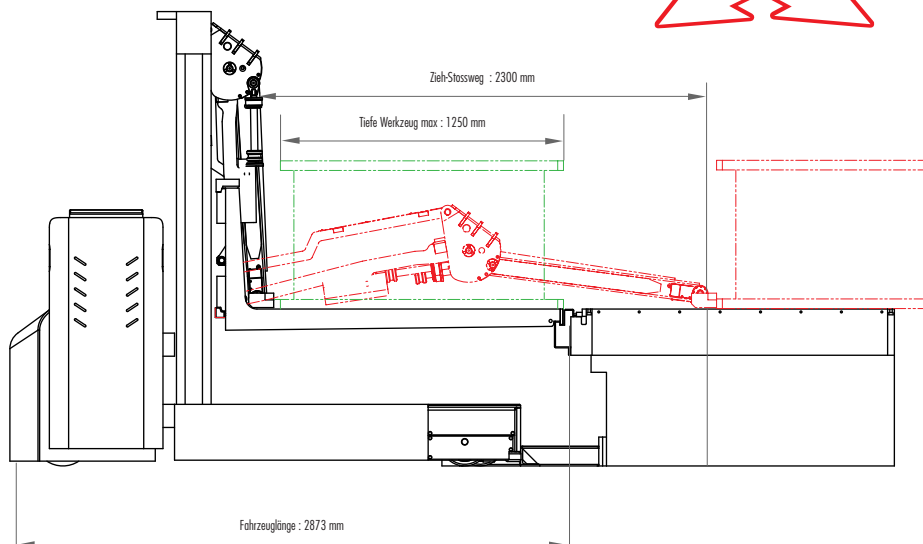
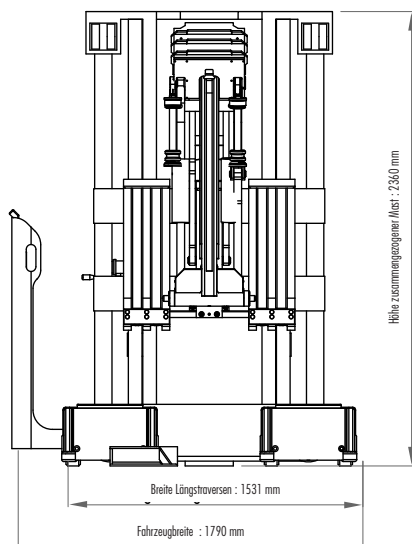
Maximum Gewicht	8 000 kg
Max.-Breite/Tiefe (mm)	1800 x 1250

Stapler

Referenz	STACK 80-1250
Bediener	Fahrer
Hubhöhe	450 - 3 000 mm
Zug-Hubeinheit	Zug-Hubarm
Gabeln	Rollmatic forks
Bajonetten	hydraulisch
Seitliche Bewegung	Ja



Von links nach rechts : Cantibloc spezial – Stackmatic 80-1250 Rezentrierungstisch– Maxi



www.pa.com

Stapler mit einer Kapazität von 12 500 kg



Laden eines Werkzeuges auf einer 1000-Tonnen Presse

**Elektrostapler
mit einer Kapazität
von 12,5 Tonnen
und Rack-Lagerung
auf 3 Etagen.
Stapler bedient 3 Pressen**

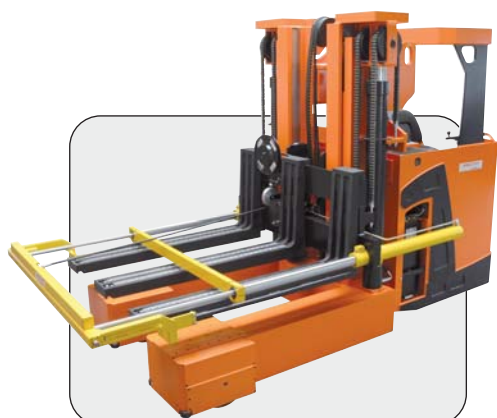
MERKMALE

Werkzeuge

Maximum Gewicht	12 500 kg
Max.-Breite/Tiefe (mm)	3500 x 1600

Stapler

Referenz	STACK 125-1600
Fahrzeug	Bediener sitzend
Hubhöhe	3 000 mm
Zug-Hubeinheit	Bokenstapler
Gabeln	Rollmatic forks
Bajonetten	hydraulisch
Seitliche Bewegung	Ja



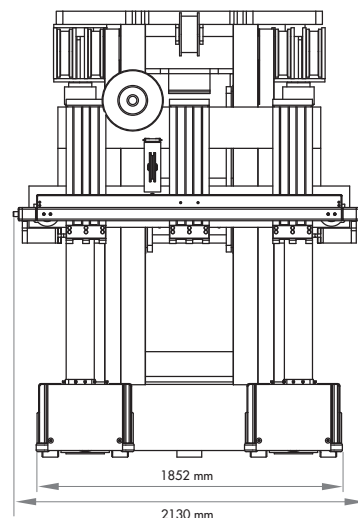
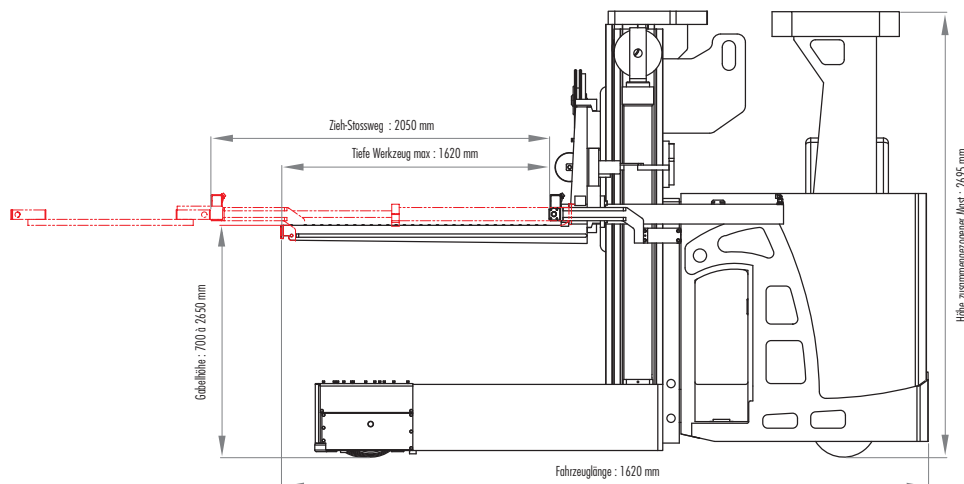
"Zieh-Stoss" System mit hydraulischem Zylinder
Hubweg : 2050 mm



MAXI-CANTIBLOC® Kapazität 37,5 Tonnen
(12,5 Tonnen pro Wkzg)



Handhabung eines Werkzeuges ohne manuellen
Zugriff



KOMPLETTLÖSUNG FÜR WERKZEUGE BIS 15 TON

Auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt

● ZUG/HUB

Je nach Bedarf schlagen wir Ihnen mehrere Zug/Hub-Systeme vor:

- Version BAB : Wirtschaftliches Kompaktsystem mit einem Hub bis 1200 mm.
- Version BAE : Kompaktsystem mit einem Hub bis 2200 mm.

Für Werkzeuge mit mehr als 3 Tonnen müssen die Presse und das Werkzeug mit Rollen (Rotokugeln, Transrollers) ausgerüstet sein.

- Version VT : System mit großer Kraftentwicklung und einem Hub bis 2000 mm. Größere Platzbeanspruchung durch seitlich angebrachte Teleskop-Zylinder.



Version BAB



Version BAE



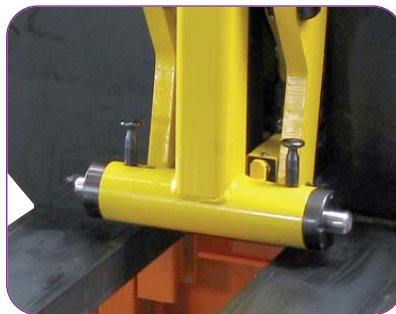
Version VT

● WERKZEUG-BEFESTIGUNGSSYSTEM

Unser Bajonetten-Befestigungssystem setzt sich zusammen aus 2 versenkbaren horizontalen Stiftzentrierungen. Dieses Prinzip ermöglicht es, das Werkzeug auf die gleiche Weise aus dem Speicherregal zu nehmen wie man eine Palette mit einem Gabelstapler herausnimmt.

Es gibt 2 Versionen :

- Die manuelle Aktivierung (Standard)
 - Die hydraulische Aktivierung (Option)
- Falls nötig, können wir weitere Befestigungssysteme prüfen.



Manuelle Aktivierung (Standard)



Hydraulische Aktivierung (Option)

● AUSRÜSTUNG DER GABELN

Für die Werkzeuge mit einer Maximaltiefe von 800 mm schlagen wir 2 Gabeltypen vor :

- Glatte Gabeln FCB.
- Rollmatic forks: Gabeln mit versenkbaren Rollen. Die Rollen werden automatisch aktiviert, wenn die Gabeln sich am Pressentisch einhaken. Für Werkzeuge, die tiefer als 800 mm sind, sind alle unsere Stapler mit Rollmatic forks ausgerüstet.



Gabeln FCB



Rollmatic forks

● FÜHRUNG

In ihrer Grundausführung wird die Stackmatic als Mitgeh- oder Mitfahrbetrieb vorgeschlagen.

Als Option bieten wir :

- Zusammenklappbare hintere Plattform
- Bediener auf Standplattform
- Sitz-Mitfahrbetrieb.



Mitgängerbetrieb (Basis)



Fahrerstand- und Quersitzstapler



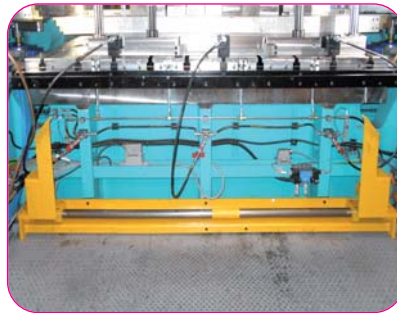
VPLA Standard



VPLA versenk-und ausklappbar



VPLA Box



VPLA regulierbar



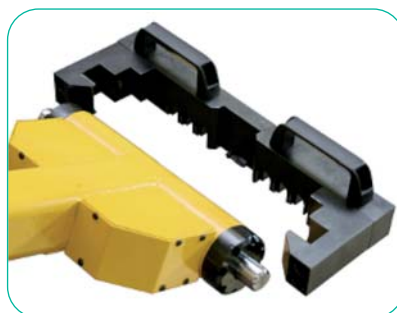
CBH Standard



Verlängerungstisch



CH Standard



CH abnehmbar



Seitliche Bewegung



● BODENFÜHRUNGEN FÜR PRESSEN (VPLA)

Damit man innerhalb weniger Minuten eine Presse mit einem Werkzeug beladen kann, muss der Wagen immer an derselben Stelle vor der Presse positioniert werden. Deshalb beinhaltet das Stackmatic-System Bodenführungen, die vor der Presse angebracht sind.

Das Werkzeug kommt deshalb auf Anhieb in seine Produktionsposition.

Sollten die Bodenführungen störend sein, schlagen wir mehrere Typen vor :

- Versenkbar
- Boxen
- Regulierbar

● ANKUPPELN DER PRESSE(CBH)

Für das Be- und Entladen der Presse unter guten Bedingungen ist es absolut notwendig, dass der Pressentisch und die Gabeln des Staplers perfekt gleich ausgerichtet sind. Deshalb muss an diesem Teil des Pressentisches ein Verbindungsstück angebracht werden.

● WERKZEUGHAKEN (CBH)

Für einen kompletten Werkzeugwechsel ohne manuellen Eingriff muss an der Grundplatte aller Werkzeuge ein Verbindungsstück angebracht werden. Die einzigartige Konstruktion des Werkzeughakens Rotobloc-PSP erlaubt es, ein Werkzeug in einem Regallager mittels eines Gabelstaplers zu verstauen und wieder aufzunehmen.

● LATERALES VERSETZEN (BID)

Als Option bieten wir einen Transversalbetriebsmodus an. Diese Funktionalität erlaubt es, die Position des Staplers leicht beengten Platzverhältnissen anzupassen.

OPTIMIERTE WERKZEUGLAGERUNG

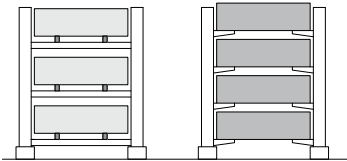
Rack Cantibloc®

Das Werkzeugspeichersystem mit der größten Kapazität des Marktes !

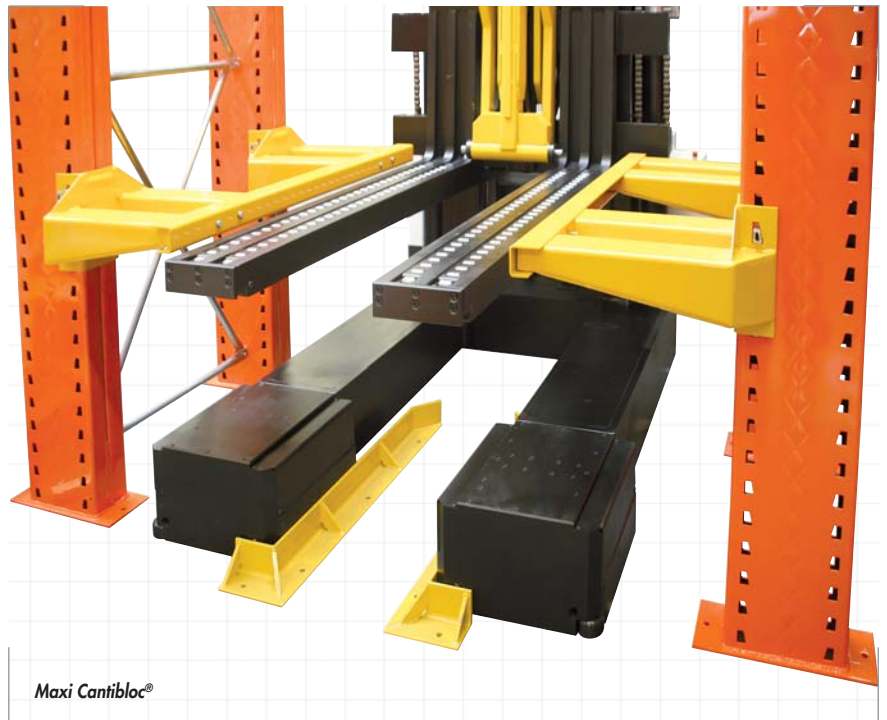
VORTEILE DIESER LÖSUNG

Durch diese Betriebsanordnung, erlauben es die Cantibloc-racks, mehrere Werkzeuge auf gleicher Höhe zu lagern :

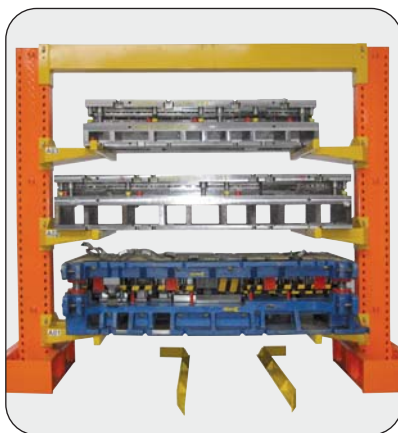
- Traditionelles Rack mit 3 Werkzeugen und
- Cantibloc mit 4 Werkzeugen



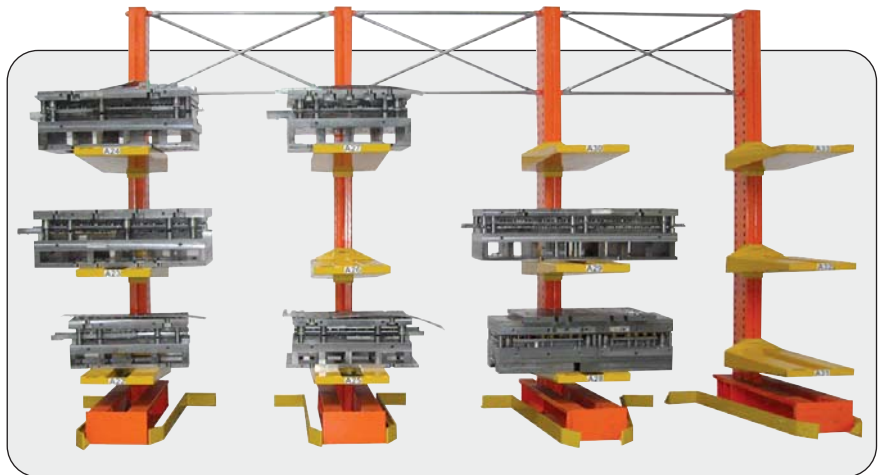
Dank der Bodenführungen (VPLA) auf jeder Bahn kann die Werkzeugentnahme aus dem Lager auf Antrieb ohne jegliche Positionseinstellung vorgenommen werden. In der Tat wird der Stapler unverzüglich nach jeder Werkzeug-Ablage- oder Entnahme wieder in Position gebracht.



Maxi Cantibloc®



Cantibloc®



Mini Cantibloc®

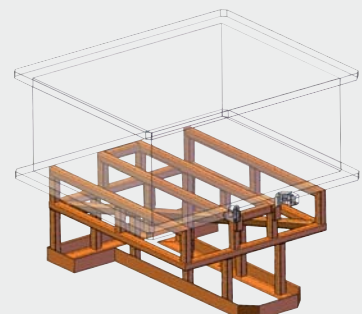
ZENTRIERTISCH

Bei Wartungsarbeiten werden die Werkzeuge geändert, demontiert, gereinigt ... sie verlieren also ihre Positionierung.

Will man diese Positionierung wieder aufnehmen, muss man über einen Zentriertisch gehen. Dieser ermöglicht es leicht, die Positionierung mittels Sensoren wiederzufinden.

Der Vorbereitungsboden ermöglicht es auch, neue oder Werkzeuge, die selten produzieren, in den Werkzeugfluss zu integrieren.

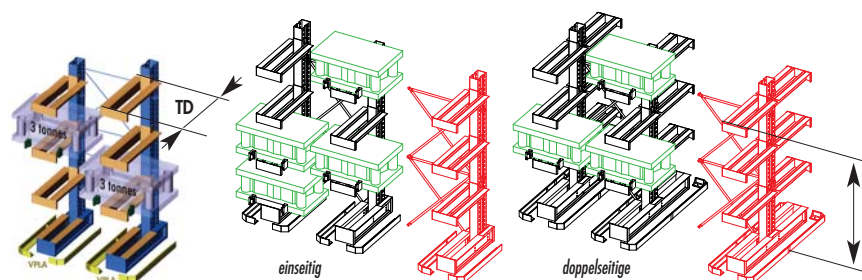
Wenn der Vorbereitungsboden nicht mit einem Laufkran beladen wird, kann er in ein Lagerregal integriert werden. Er wird dann zur besonderen Lagerungseinheit.



Reihe Cantibloc®

MINI CANTIBLOC®

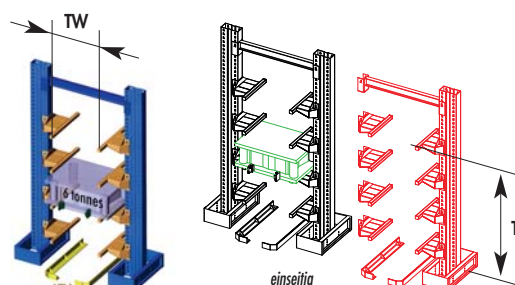
Maximal-Gewicht : 3000 kg



		Werkzeug					Regal		
		Gew. max kg	Breite TW		Tiefe TD	Höhe TH	T	Werkzeugskapazität	
			Min mm	Max mm	Max mm	Max mm	mm	1 ^{ste} Reihe	Zus.Reihe.
Regal einseitig	MN CA SF 30 060-100 070	3000	600	1000	700	415	3030	10	5
	MN CA SF 30 080-120 070	3000	800	1200	700	415	3030	10	5
Regal doppelseitig	MN CA DF 30 060-100 070	3000	600	1000	700	415	3030	10	5
	MN CA DF 30 080-120 070	3000	800	1200	700	415	3030	10	5

CANTIBLOC®

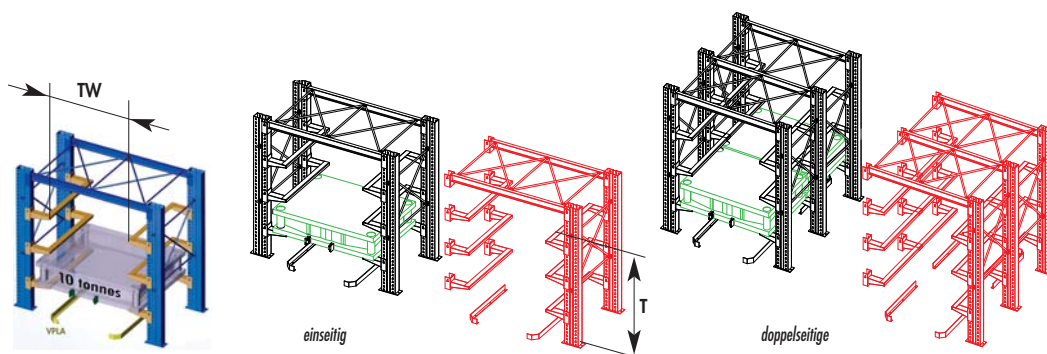
Max.Gewicht Werkz. : 6000 kg



		Werkzeug					Regal		
		Gew. max kg	Breite TW		Tiefe TD	Höhe TH	T	Werkzeugskapazität	
			Min mm	Max mm	Max mm	Max mm	mm	1 ^{ste} Reihe	Zus.Reihe.
Regal einseitig	CA SF 60 080-160	6000	800	1600	1200	400	2830	5	5
	CA SF 60 120-210	6000	1200	2100	1400	500	3230	-	-
	CA SF 80 185-295	8000	1850	2950	1600	500	3390	5	5

MAXI CANTIBLOC®

Max.Gew. Werkzeug : 12500 kg



		Werkzeug					Regal		
		Gew max kg	Breite TW		Tiefe TD	HöheTH	T	Werkzeugskapazität	
			Min mm	Max mm	Max mm	Max mm	mm	1 ^{ste} Reihe	Zus.Reihe.
Regal einseitig	MA CA SF 125 185-265	10 000	1850	2650	1500	400	2500	5	5
	MA CA SF 125 245-325	12 500	2450	3250	1600	500	2860	5	5
	MA CA SF 125 305-385	12 500	3050	3850	1600	500	2860	5	5
Regal doppelseitig	MA CA SF 100 185-265	10 000	1850	2650	1500	400	2500	10	10
	MA CA SF 125 245-325	12 500	2450	3250	1600	500	2860	10	10
	MA CA SF 125 305-385	12 500	3050	3850	1600	500	2860	10	10



www.pa.com

EINE POLYVALENTE WERKZEUGLÖSUNG

Pallmatic®

Der gleiche Stapler zum Laden und Entladen Ihrer Werkzeuge und Paletten.

VORTEILE DER LÖSUNG :

Die Vereinigung eines Zieh-Schiebesystems mit Standardgabeln erlaubt dem Pallmatic®, zugleich das Be- und Entladen einer Presse mit Werkzeugen sowie seine Funktion als Elektrostapler von Paletten durchzuführen.

Der Prozess des Werkzeugwechsels ist derselbe wie mit einer Stackmatic®, die Pallmatic® ist kompatibel mit den Cantibloc®-Racks.

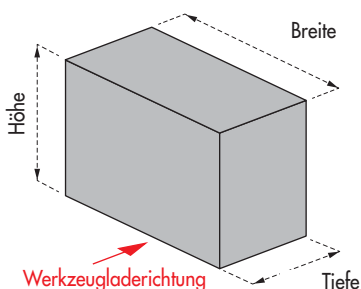
Durch ihre Gabeln mit Achsabstand für Europa-Paletten, ist die Pallmatic® für Werkzeuge mit einer Breite unter 1000 mm geeignet.



VIDEO VERFÜGBAR AUF



oder auf www.rotobloc-psp.com



	Werkzeug			Gabeln		Hub-Zugeinheit		Gabelhöhe		
	Gewicht Max kg	Breite TW mm	Tiefe TD Max mm	Typ	Achsenabst. (E) Mini-Maxi	Typ	Hub Max mm	Mini mm ohne BID	Maxi mm - Mast Simplex Duplex Triplex	
PALL 10.1200	1000			überlappende Pfette	BAE	1500	85	1600	3000	4000
PALL 15.1200	1500	1000	1200							
PALL 20.1200	2000									



www.pa.com

Fertigung : Pallmatic® Kapazität 1 800 kg



LOESUNG : 3 in 1
- Paletten-Handling
- Werkzeugwechsel
- Werkzeuglagerung

MERKMALE

Werkzeuge

Maximum Gewicht	1 800 kg
Max.-Breite/Tiefe	900 x 600 mm

Stapler

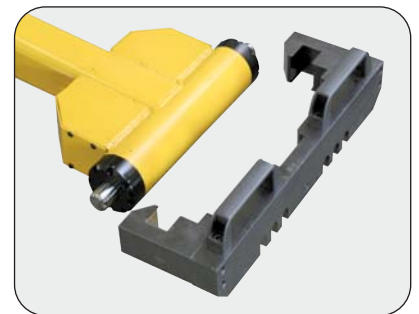
Referenz	PAL.18.1200
Bediener	Fahrer
Hubhöhe	2 500 mm
Zug-Hubeinheit	Zug-Hubarm
Entnahme des Wkzgs aus dem Regallager	stapelbar
Rollen auf der Presse notwendig	Nein



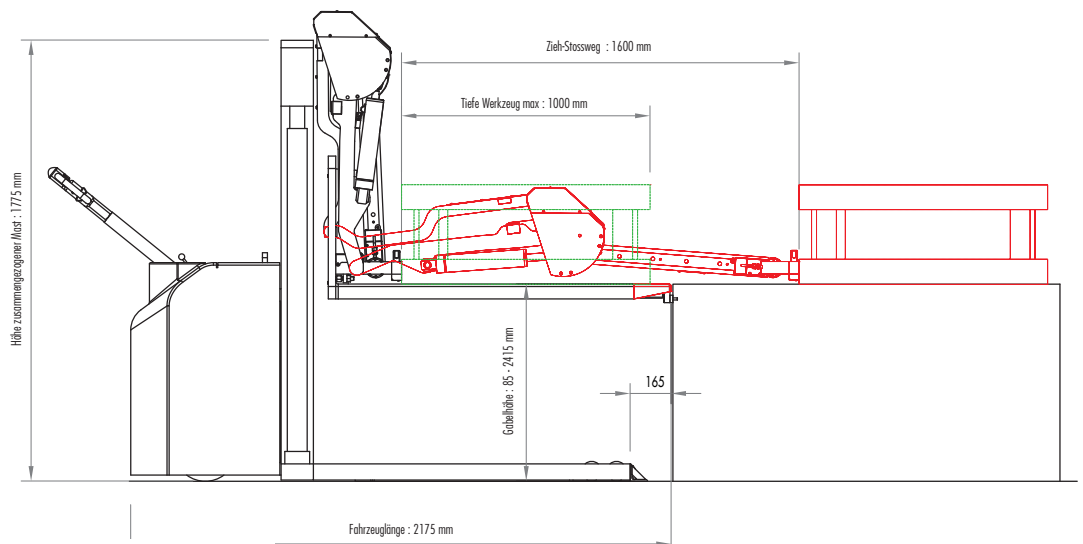
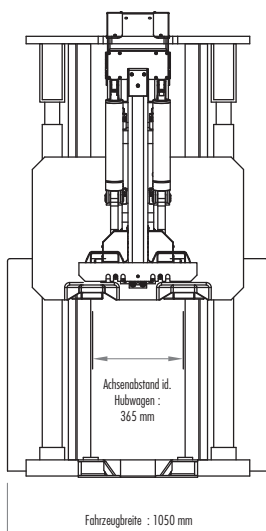
Fahrzeug kann weiterhin zum Transport von Paletten benutzt werden



Hub-Zugseinheit BAE



Abnehmbarer CH Werkzeughaken



WERKZEUGLÖSUNG BIS 2 TONNEN

Liftmatic®

Ideallösung für das Be- und Entladen kleiner Werkzeuge bis 2 Tonnen.

ARBEITS-KOMFORT :

Während des Beladens der Presse ruht das Werkzeug auf Kugeln, die Last kann somit ohne Anstrengung verlagert werden. Die Kugeln werden durch einen Hydraulikzylinder aktiviert und deaktiviert, der vom Fahrerstand aus bedient wird.

SICHERHEIT :

Während des Werkzeugtransports sind die Kugeln deaktiviert, das Werkzeug ruht auf der glatten Fläche der Platte. Der Stapler kann nur bewegt werden, wenn die Kugeln deaktiviert sind. Eine Verbindungsstange, die am Pressentisch fixiert wird, erlaubt dem Bediener, den Stapler mühelos zu platzieren.



Aktivierte Kugeln ermöglichen es, das Werkzeug leicht zu manövrieren



Deaktivierte Kugeln ermöglichen einen sicheren Transport des Werkzeugs

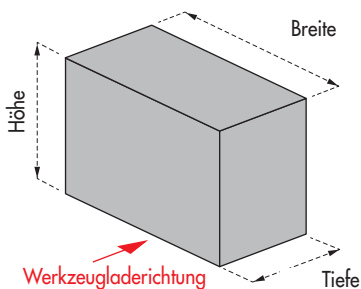


Eine an der Presse fixierte Verbindungsstange erlaubt ein müheloses Platzieren des Plateaus

VIDEO VERFÜGBAR AUF



oder auf www.rotobloc-psp.com



	Werkzeug			Gabeln		Hub-Zugseinheit		Gabelhöhe	
	Gewicht Max kg	Breite TW Max mm	Tiefe TD Max mm	Typ	Achsenabst. (E) mm	Typ	Hub Max mm	Mini mm	Maxi mm Mast Simplex
LIFT E10 - 550	1000	1250	550	AQB	860	Option BAB	715	150	1600
LIFT E10 - 650	1000		650	AQB	860		1000		
LIFT E10 - 800	1000		800	AQB	860		1000		
LIFT E20 - 550	2000		550	AQR	860		715		
LIFT E20 - 650	2000		650	AQR	860		1000		
LIFT E20 - 800	2000		800	AQR	1060		1000		



www.pa.com

FREUDENBERG, KOYO,
SERMETA GIANNONI, WEST PHARMACEUTICAL

Fertigung : LIFT E10 900

LIFTMATIC
elektrisch im Mitfahrbetrieb
mit Simplexmast



EIGENSCHAFTEN

Werkzeuge

Maximum Gewicht	1 000 kg
Max.-Breite/Tiefe	500 x 1000 mm

Stapler

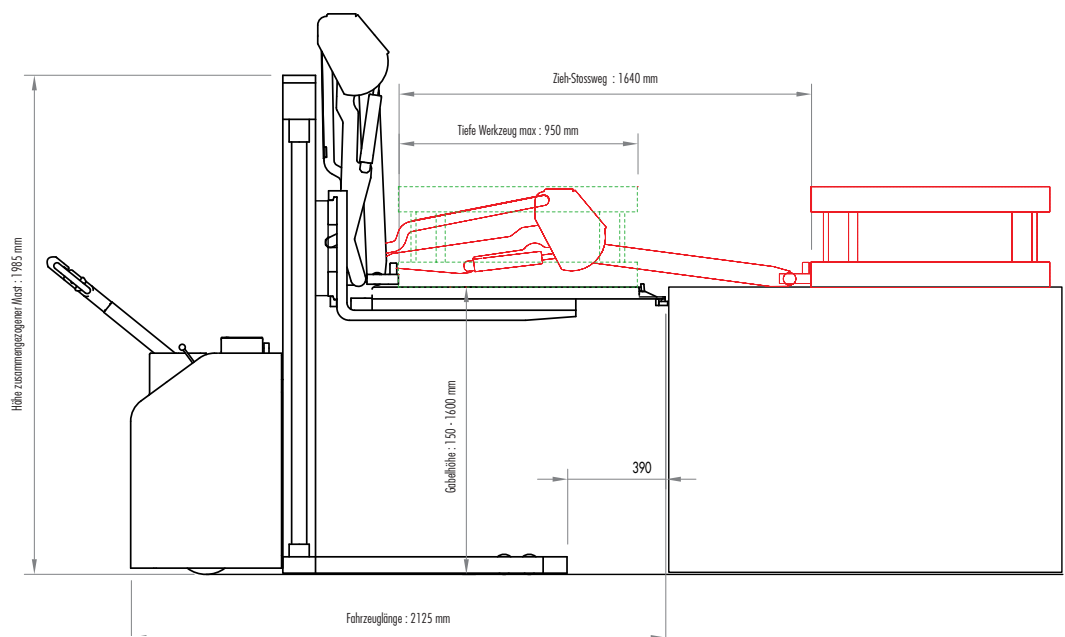
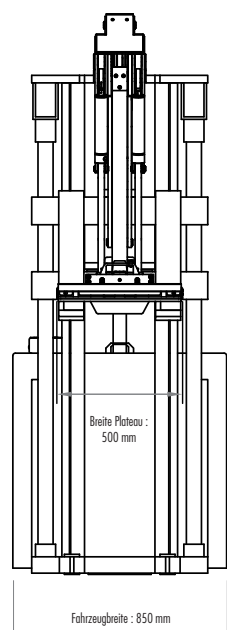
Referenz	LIFT E10 900
Fahrt	Begleitfahrer
Hubhöhe	1 600 mm
Zug-Hubeinheit	Zug-Hubarm
Entnahme des Wkzgs aus dem Regallager	Ziehen / Stossen
Rollen auf der Presse notwendig	Nein



Bedienpult



Manuell einsteckbare Bajonetten



Transportwagen für Aluminium-Giessformen

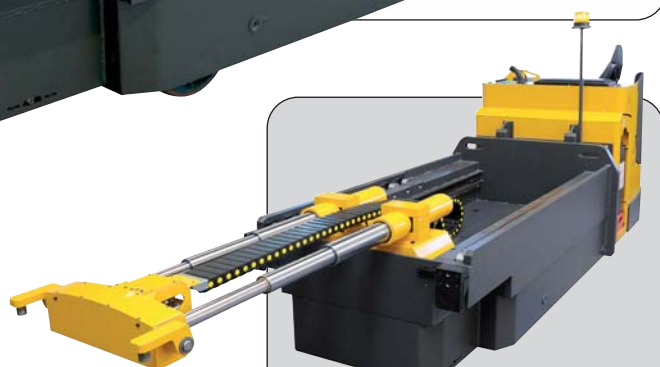
MERKMALE

Werkzeuge

Maximum Gewicht	5 000 kg
Tiefe Werkzeuge	3 150 mm

Stapler

Referenz	LEVELMATIC 50.2400
Bediener	Fahrer
Hubhöhe	730 - 845 mm
Werkzeugbeladen durch Stossen/Ziehen	Fahrweg : 2 660 mm



Doppelsystem ziehen-schieben:
Traverse motorisiert + teleskopisch

Stapler, der es ermöglicht, jede Wärme-Formhälfte für Lebensmittelver- packungen getrennt zu laden

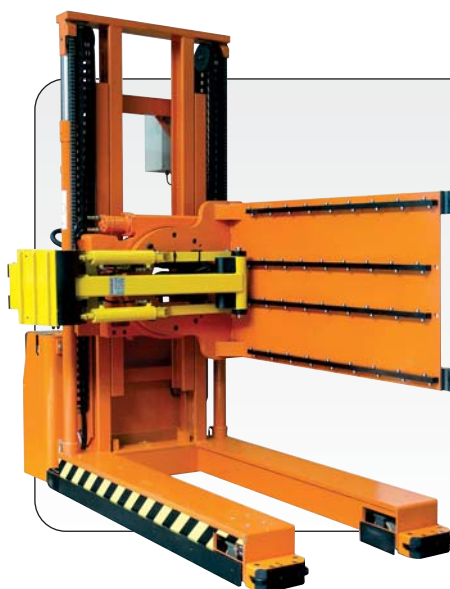
MERKMALE

Werkzeuge

Maximum Gewicht	2 000 kg
Tiefe Werkzeuge	1 050 mm

Stapler

Referenz	TURNMATIC 20.1050
Bediener	Fahrer
Hubhöhe	350 - 2800 mm
Werkzeugbeladen durch Stossen/Ziehen	Fahrweg : 1 500 mm
Fahrzeugbewegung	elektrisch



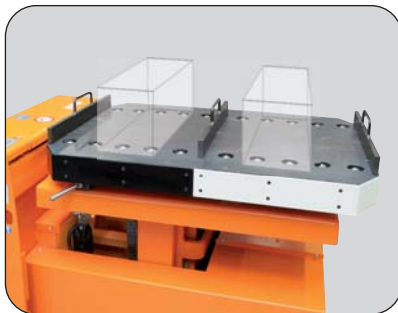
Stapler ausgerüstet mit einer rotierenden
Prüfplatte (Hub 180°)



MULTIMATIC® elektrisch mit rotativem Plattentisch

**Eine einzige Fahrt beim
Werkzeugwechsel !**

**Rotativer Plattentisch
mit versenkbaren Rollen.
Minimum an Platz
Maximum an Beweglichkeit**



Tisch für 2 Werkzeuge mit versenkbaren Rollen



Rotativer Tisch 180°

MERKMALE

Werkzeuge

Maximum Gewicht	2 x 400 kg
Max.-Breite/Tiefe	1 000 x 575 mm

Stapler

Referenz	MULTIMATIC E2x400
Bediener	Fahrer
Fahrzeugbewegung	elektrisch
Absetzhöhe	800 - 1400 mm
Rotation des Plattentisches	180°



**Lösung für den Werkzeug-
wechsel und die Lagerung
von sehr tiefen Werkzeugen !**

EIGENSCHAFTEN

Werkzeuge

Maximum Gewicht	8 000 kg
Max.-Breite/Tiefe	1 000 x 2 500 mm

Stapler

Referenz	LEVELMATIC 80.2500
Bediener	Fahrer
Absetzhöhe	700 - 1500 mm
Werkzeugbeladen durch Stossen/Ziehen	Fahrweg : 2 500 mm

GESAMTÜBERBLICK ÜBER UNSERE AKTIVITÄTEN



QUICK COIL SYSTEME

Coil-Wechselsysteme



PRESSENZUBEHÖR UND WERKZEUGWECHSEL- SYSTEME



QUICK BLOCK SYSTEME

Werkzeugwechselsysteme für
"LEAN MANUFACTURING"

Ihr Kontakt

P/A GmbH
Mörikestr. 30/2
71636 Ludwigsburg
Tel. +49(0)7141/974478-0
Fax +49(0)7141/974478-1
info@pa.com
www.pa.com